

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

### DESCRIPCION DEL PRODUCTO

**ICO-Glaze®** es nuestro recubrimiento epóxico de dos partes, libre de VOC y 100% sólidos para paredes y techos, diseñado para resistir algunas de las condiciones más fuertes en establecimientos industriales, comerciales e institucionales. El sistema básico del **ICO Glaze** está diseñado para sellar paredes de bloques y otras superficies CMU porosas sin el uso de relleno de los bloques, aplicable con brocha, rodillos o por rociado a un espesor seco total de 20-30 mil. El cual consistiría de una capa de cada uno, de **ICO Primer (Imprimante) XT**, **ICO Glaze Base Coat (capa Básica)** y **ICO Glaze Top Coat (capa Superior)**. Tiene una excelente adherencia tanto a superficies húmedas como secas a la mayoría de los sustratos bien preparados. Este seca dejando un alto brillo de muy fácil limpieza y resistente a la penetración del moho y la humedad. Su formulación flexible (Con una elongación del 9%) le permite resistir el choque térmico mejor que los epóxicos convencionales ya que estos son más quebradizo

**ICO Glaze** está disponible en una variedad de sistemas (adicionalmente al Sistema básico descrito arriba):

- **ICO Glaze ES** – para alisar paredes de bloques llenando las juntas con **ICO Gel**
- **ICO Glaze CC** – para paredes de concreto / tablas de cemento; bolsas de aire rellenas con **ICO GEL**.
- **ICO Glaze FG** – incorpora una malla para mejorar su resistencia a las fisuras / resquebrajamiento.
- **ICO Glaze UV** – con el agregado de una capa superior de uretano resistente a los rayos UV.
- **ICO Glaze AB** – con el agregado de una capa superior con aditivos anti bacterias para resistir mejor el moho.

Si bien está diseñado básicamente como una capa protectora para sustratos cementicios, nuestro Sistema de esmaltes (Glaze) son aplicables también sobre superficies de metal, madera y loza.

### Aplicación del Producto.

**ICO-Glaze®** está diseñado especialmente para su uso en ambientes húmedos y corrosivos que requieren superficies sin uniones, no porosas, que resisten el lavado con agua caliente, limpiadores químicos fuertes e impacto moderado. Los usos típicos incluyen también, empresas procesadoras de carne y lácteos, cervecerías y las instalaciones de bebidas, salas pulcras, cocinas, cuartos de ducha, lavado de autos, quirófanos y plantas farmacéuticas.

Por virtud de sus componentes sin olor, nuestros sistemas ICO Glaze son muy adecuadas para los trabajos de reparación y mantenimiento, incluso mientras la instalación está en funcionamiento, así como, para las construcciones nuevas.

Tenga en cuenta que la eliminación de recubrimientos viejos antes de la aplicación es importante, así como, preparar adecuadamente el sustrato.

### Resistencia Química.

**ICO Glaze Top Coat (capa superior)** es equivalente en Resistencia química a nuestro ICO Guard Coatings, el cual se encuentra relacionado en nuestra Tabla de Resistencia Química. Como tal, tiene una excelente resistencia química contra virtualmente todos los limpiadores (CIP) estándar utilizados en la industria del alimento como también a los ácidos HCL, Sulfúrico y Fosfórico

hasta un 80% de concentración y al nítrico hasta un 50%, Igual con los cáusticos. Si se utiliza como capa final un uretano, por favor refiérase en nuestra tabla de Resistencia Química bajo "Ure Guard 100" o "Urea Guard."

### Propiedades Físicas:

<b>Resistencia al Impacto Gardner:</b>	80 pulgada-libras	<b>Resistencia a la Flexión (D-790):</b>	4140 psi
<b>Resistencia a la Tracción (ASTM C-638):</b>	1560 psi	<b>Absorción de Agua (D-570):</b>	0.2% in 24 horas
<b>Fuerza de Adherencia a losetas de Cantera</b>	>1000 psi	<b>Dureza, Shore D (D-2240):</b>	80
<b>Elongación por Tracción sin relleno (D-638):</b>	9%	<b>Taber Abrasion (D-1044):</b>	105 mg. perdida
<b>Relación de Transmisión de Vapor (E:96):</b>	.03 Perm	<b>60° Brillo:</b>	100 CS 17, 1000g, 1000 ciclos

**Características Físicas:** (A menos que se indique otra cosa todos los datos son para el material de cura regular, blanco.)

Densidad, lbs. /gal.		
	Capa Base	Capa Superior
<b>Parte A:</b>	14.7	14.7
<b>Parte B:</b>	8.6	8.6
<b>A&amp;B Mezclado:</b>	12.8	12.8

Viscosidad @ 77°F, cps		
	Capa Base	Capa Superior
<b>Parte A:</b>	20,800	20,800
<b>Parte B:</b>	500	400
<b>A&amp;B Mezclado:</b>	3,900	3,400

	Capa Base		Capa Superior	
Relacion Mezcla	P/ Volumen	P/ Peso	P. Volumen	P/ Peso
<b>Parte A: Parte B</b>	2.3:1	4:1	2.3:1	4:1
<b>Parte A:Parte B FC</b>	3.4:1	6:1	3.4:1	6:1

### Vida de Anaquel:

Un año en envase sin abrir si se almacena entre 15°C-26°C (60° - 80°F)

### Disponibilidad de Colores:

Disponible en todos nuestros colores estándar

### Presentación y Relación de Cobertura.

**Glaze Capa Base:** Kit 4 gals. 37 a 46 mt2 (400 -640SF) (10 – 15 mil)

**Glaze Capa Superior:** Kit 4 gals. 60 mt2, (654SF) (10mil)

Tiempos de Curado		4°C	10°C	21°C	32°C
		40°F	50°F	70°F	90°F
<b>Capa Base</b>	<b>Vida Envase:</b>	---	50 min	35 min.	12 min.

	Tiempo de Trabajo	---	35 min	25 min.	15 min.
	Seco / Tacto:	---	9 hrs.	4.5 hrs.	2 hrs.
	Duro sin Hendidura	---	26 hrs	15 hrs.	4 hrs.
Capa Superior Base	Vida Envase:	---	65 min	55 min.	20 min.
	Tiempo de Trabajo	---	50 min	30 min.	20 min.
	Seco / Tacto:	---	12 hrs	6.5 hrs.	4.5 hrs.
	Duro sin Hendidura	---	30 hrs	18 hrs.	5.5 hrs.
Base/Capa Superior FC	Vida Envase	20 min	20 min	15 min.	---
	Tiempo de Trabajo	35 min	25 min	20 min.	---
	Seco / Tacto	16 hrs	10 hrs	4 hrs.	---
	Duro sin Hendidura	32 hrs	26 hrs	12 hrs.	---

### Instalación (Del Sistema ICO Glaze)

**Por favor referirse a nuestras Especificaciones de Aplicaciones para instrucciones detalladas para nuestros otros sistemas Glaze. Especial cuidado se debe tomar de seguir esas instrucciones con precisión para asegurar una correcta instalación**

1. Todas las superficies deben de lavarse con agua a presión o arenarse para remover las pinturas antiguas, selladores y otros contaminantes, dejando una superficie limpia y porosa. Raspe y deje áspero cualquier recubrimiento epóxico liso, bien adherido
2. Agujeros profundos o uniones erosionadas deben llenarse con el gel epóxico ICO-Gel y dejarse secar. Lije cualquier protuberancia.
3. Imprima las paredes recién construidas con el ICO Primer XT a una relación de 160 SF/gal. El tiempo de repintar sería @ 21°C (70°F) de 10-20 horas, si el bloque sigue muy poroso repita el paso de imprimación.
4. Mezcle el ICO-Glaze Base Coat (capa base) Parte A a baja velocidad (menos de 700 rpm) por 30-60 segundos con un mezclador de pintura o estilo "Jiffy" impulsado por un taladro manual de alta resistencia. A continuación agregue la Parte B y mézclelo por otros 30-60 segundos o hasta que este uniforme.
5. Aplique el ICO-Glaze Base Coat (capa base) con un rodillo de capa media (3/8"), con un jalador o (squeegee) o un sistema de rociador sin aire (airless spray). La relación de aplicación típica es de 9 mt2/galón (100SF/galón). Déjelo secar a un estado de seco al tacto. La ventana de re aplicación es de 5-15 horas a 21°C (70°F).
6. Mezcle el **ICO-Glaze Top Coat (Capa superior), Tal Como se describe en el párrafo 4.**
7. Aplique el **ICO-Glaze Top Coat (Capa superior), a una tasa de cobertura de 15 mts2/galón (160 SF/galón)** con un rodillo de capa media (1/4") o utilice un sistema de rociado sin aire. La ventana para re aplicación es de 6-20 horas a 21°C (70°F).

**El no seguir las instrucciones antes mencionadas, salvo autorización expresa por un Funcionario de Servicio del Departamento Técnico de Milamar, anulara nuestra garantía del material.**

### Precauciones:

1. **No aplique sobre pintura vieja; remuévala completamente y en las paredes de bloques hasta un 50% de la superficie de mampostería debe estar expuesta.**
2. **No aplique el Glaze Base o el Top Coat (capa superior) debajo de 10 °C (50°F); en su lugar use la versión "FC" de cada uno hasta una temperatura de 4°C (40°F).**

### Especificaciones del producto

El área especificada deberá recibir una aplicación del **ICO-Glaze** tal como lo ha fabricado Milamar Coatings LLC de Oklahoma City, Oklahoma. El material deberá ser instalado siguiendo en forma precisa las recomendaciones publicadas del fabricante referente a preparación de la superficie, la mezcla y su aplicación. El material deberá ser un sistema epóxico flexibilizado, 100% solido, de bajo olor, de alto brillo con una buena resiliencia para poder resistir el choque térmico y mecánico El sistema debe adherirse a un hormigón, madera, metal, loza, terrazo y sistemas epóxico aplicado en buenas condiciones, tanto húmedo como seco. Deberá tener un factor de elongación del 9% del material sin relleno, cuando este se prueba por medio de la ASTM D-638. La dureza de la película será de un Shore D 80. El material no será afectado por aceites, grasas, y resistirá tales químicos como ácido clorhídrico al 36%, ácido sulfúrico al 50%, hidróxido de sodio al 50%. Tampoco será afectado por el Tolueno, xileno, metanol y per cloro etileno.

Las declaraciones de datos y recomendaciones contenidas en esta hoja de información del producto se basan en pruebas, investigaciones y otros trabajos de desarrollo que se han llevado a cabo cuidadosamente por nosotros y creemos en estos datos. Las declaraciones y recomendaciones servirán como directrices fiables. Sin embargo, este producto está sujeto a usos numerables bajo condiciones variables sobre las que no tenemos control, y por lo tanto NO garantizamos que este producto sea adecuado para cualquier uso en particular. Los usuarios deberán probar el producto con antelación para asegurarse de que es adecuado para sus condiciones particulares de producción y uso.

### GARANTIA LIMITADA

Los Productos de Milamar Coatings se fabrican libres de defectos de materiales y mano de obra en el cumplimiento de las propiedades especificadas en sus Hojas de Datos de Producto individuales. Los usuarios e instaladores de los productos de Milamar Coatings son los únicos responsables para determinar la idoneidad de los productos en las aplicaciones específicas. Milamar Coatings no hace declaración o garantía alguna, ya sea expresa o implícita, incluyendo garantías de idoneidad, compatibilidad de diseño o comercialización, para ningún uso específico y no asume responsabilidad alguna, incluidos los daños directos, indirectos o consecuentes, por lesión, retraso o reclamaciones de terceros por la instalación o reparación. Del mismo modo, Milamar Coatings no asume ninguna responsabilidad de cualquier naturaleza de los productos que se ajustan en el campo o donde no se utilizan todos los componentes especificados por Milamar Coatings. En caso que se demuestre que un producto de Milamar Coatings es defectuoso dentro del año desde la fecha de embarque, Milamar Coatings, a su entera discreción, reemplazara el material, emitirá un crédito a la cuenta del cliente; o reembolsara al cliente en efectivo por el precio de compra inicial, pagado por el material. Posibles reclamaciones relativas a la calidad de los productos deben ser recibidas por escrito por Milamar Coatings dentro de un plazo de 30 días de la detección del posible o potencial defecto. Esta garantía excluye cualquier otra garantía expresa o implícita, y sólo se puede modificar por escrito, firmado por un oficial de Milamar Coatings, L.L.C.

**Milamar Coatings, L.L.C.**

311 NW 122<sup>nd</sup> St, Suite 100  
Oklahoma City, OK 73114  
800.459.7659 [www.milamar.com](http://www.milamar.com)