

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Descripción del Producto

El recubrimiento ICO -Hi Guard™ (ICO-Hi Guard Coating™ en Inglés) es un recubrimiento 100% sólidos base epóxico novolac de dos componentes que proporciona una excelente resistencia química a los ácidos y cáusticos más concentrados y algunos disolventes. Su inusual alta resiliencia y tenacidad permite al Recubrimiento ICO HI Guard™ soportar mejor los cambios bruscos de temperatura (choque térmicos) e impacto mecánico en comparación con revestimientos convencionales base epóxico más frágiles. Aplicado con brocha, rodillo o pistola, El Recubrimiento. ICO HI Guard™ se aplica normalmente a unos 14.8 mt² / galón (160 SF / galón) por capa, para lograr un espesor mínimo de 20 mil en dos capas. Para un tránsito moderado un sistema con capa y refuerzos espaciado de 60 mil es la elección.

El Recubrimiento ICO -Hi Guard™ deja una superficie brillante y fácil de limpiar. Características antideslizantes se ven reforzadas por la adición de cuarzo o de óxido de aluminio. Tiene una excelente adherencia a las superficies tanto húmedas como secas de concreto, metal, madera, ladrillo y baldosa sin necesidad de una capa de imprimante. Para mejorar sus características como puente sobre grietas el ICO -Hi Guard™ se puede reforzar con tela de poliéster o láminas de fibra de vidrio.

Aplicaciones más Usuales.

El Recubrimiento ICO-Hi Guard™ se recomienda para áreas tanto internas como externas que requieran una excelente protección contra ácidos y cáusticos fuertes. Aplicaciones más comunes incluyen plantas químicas, operaciones de galvanoplastia, contención secundaria y las plantas de pulpa y papel donde se presenta un tráfico leve e impacto en zonas de alto desgaste donde nuestro sistema ICO-Hi Guard SL™ o Hi-Guard™ aplicado con llana es recomendado. Para la contención vertical en las plantas de tratamiento de residuos industriales o municipales nuestra Recubrimiento ICO Hi Guard GF es la elección.

Resistencia química

El Recubrimiento ICO-Hi Guard™ se recomienda para ser utilizado en presencia de ácidos como 98% sulfúrico, 85% fosfórico, 88% láctico y 20% acético, así como álcalis concentrados y muchos disolventes. Una lista más completa de resistencias químicas está disponible en la Tabla de Resistencia Química de los Revestimientos Milamar. Como la fórmula del revestimiento difiere ligeramente de la "resina" del Hi Guard que figura en la Tabla de Resistencia Química, le recomendamos contactar al Departamento de Servicio Técnico de Milamar para la recomendación de cualquier aplicación específica.

Propiedades Físicas.

Resistencia a la Tracción (ASTM D-638):	5160 psi	Fuerza de Adherencia a loza de Cantera	>1000 psi
Elongación a la Tracción (D-638):	6%	Relación de Transmisión de Vapor (E-96):	.07 perms
Resistencia a la Flexión	3670 psi	Absorción de Agua (D-570):	0.2% in 24 hrs.

(D-790):			
Dureza Shore D (D-2240):	80	Abrasión -Taber (D-1044), CS 17, 1000 g, 1000 ciclos:	110 mg
Fuerza al Impacto Gardner (D-2794):	80 in/lbs.	60° Brillo:	104

Características Físicas

Densidad, lbs. /gal.		Viscosidad @ 77°F, cps	
Parte A	11.2	Parte A	1,200
Parte B	8.8	Parte B	1,600
A&B Mezclado	10.5	A&B Mezclado	1,500
Relación de Mezcla			
Por Volumen		Por Peso	
Parte A : Parte B	2.2:1		2.8:1

Tiempo Curado @	10 °C 50°F	25 °C 77°F	32°C 90°F
Vida de Envase:	35 min.	25 min.	12 min.
Tiempo de Trabajo	20 min.	40 min.	35 min.
Dureza Paso Peatonal	24 hrs.	16 hrs.	5 hrs.

Tiempo de Vida de Anaquel

1 año a 25°C (77°F) en envase sin abrir.

Máxima Dureza se consigue a los 7 días 25°C 77°F).

Disponibilidad de Colores:

Estándar: Gris, Gris Oscuro, Beige, Rojo, Verde, Negro, Azul..

Presentación y Cobertura	
Kit de 1 Galón:	14.8 mt ² (160SF) @ 10 mil
Kit de 4 Galón:	59.5 mt ² (640 SF)
Tambor de 100 Galón	1,486 mt ² (16,000 SF)

Instalación

Por favor, consulte nuestras Especificaciones de Aplicación para obtener instrucciones detalladas. Especial cuidado se debe tomar para seguir esas instrucciones en forma precisa para asegurar su correcta instalación.

1. El concreto nuevo debe dejarse curar un mínimo de 28 días y verificarse con una plancha de goma o una hoja plástica para asegurarse el adecuado curado.
2. Todas las superficies a cubrir deben de haber sido lavadas a presión, granalladas, grabadas al ácido, escarificadas o lijadas para entregarnos un sustrato limpio y en buen estado a la cual poder adherirse. La superficie preparada debe tener un pH de 7.
3. Los ingredientes se deben mezclar en las proporciones prescritas, usando un mezclador tipo Jiffy de baja velocidad, (máximo 750 rpm). Mezcle la Parte A por 30-60 segundos y luego agregue la Parte B y mézclela hasta que este uniforme en color y consistencia.
4. No mezcle menos de la cantidad prescrita de cualquier ingrediente o añadir cualquier disolvente a la mezcla.
5. No se requiere aplicar imprimante a un concreto de porosidad media. En hormigones nuevo como viejo con una

porosidad abierta y en superficies de madera aplique el ICO - Primer LV o LV FC™ para ayudar a prevenir la desgasificación, burbujas y microporo que se produce por el escape del aire atrapado.

- 6- Permita que el imprimante cure al estado de seco al tacto.
7. Aplicar el material mezclado con un rodillo de pelo fino, una escobilla o jalador (squeegee) de goma o con un cepillo. Aplique aproximadamente 14.8mt² (160SF) por galón por capa para lograr 10 milésimas de recubrimiento.
8. Aplique una segunda capa mientras la primera capa este todavía pegajosa si usa zapatos de pico o que se encuentre lo suficientemente seco para caminar sobre el mismo, pero antes de 24 horas a 24°C (75 °F). Si ha transcurrido más tiempo la primera capa debe de lijarse antes de repintarla.
9. Un agregado adecuado puede ser esparcido sobre la superficie y repasado con el rodillo para proporcionar un perfil más antideslizante a la superficie acabada. Es aconsejable probar varios tipos y tamaños de agregados para lograr el perfil de acabado deseado.

NOTA: Si no se siguen las instrucciones de arriba, salvo autorización expresa por un representante de servicio Técnico de Milamar, se anulará la garantía del material. Precauciones

1. Tiempo de repintado sin lijar a 21°C (70°F): 24 horas.

2. No aplicar por debajo de 10°C (50°F).

Especificaciones del producto

El área especificada deberá recibir una aplicación del **(ICO-Hi Guard Coating™) Recubrimiento ICO Hi Guard** como ha sido fabricado por **Milamar Coatings LLC de Oklahoma City, Oklahoma**. El sistema se instalará siguiendo en forma precisa las recomendaciones publicadas por los fabricantes en relación a la preparación de la superficie, la mezcla y la aplicación. El material será un epóxico novolac, 100% solidos de alto brillo, bajo olor, de alta flexibilidad y resiliencia para resistir choque térmico e impacto. El sistema debe tener excelente adherencia en situaciones húmedas como seca al concreto, metal, madera, baldosas, terrazo, y recubrimientos existentes de epóxico e uretanos en buen estado.

Tendrá una elongación de 6 % en forma pura cuando se prueba mediante la norma ASTM D -638. La dureza de la película será un Shore D 80. El sistema no debe ser afectado por aceites y grasas y debe tener resistencia química suficiente frente a tales ácidos como 30 % crómico, 98 % sulfúrico, 85% fosfórico y 20% acético, así como resistir tales cáusticos como 50 % de hidróxido de sodio y 20% hidróxido de amonio.

Las declaraciones de datos y recomendaciones contenidas en esta hoja de información del producto se basan en las pruebas, investigaciones y otros trabajos de desarrollo que se han

llevado a cabo cuidadosamente por nosotros, y creemos en la veracidad de los datos. Las declaraciones y recomendaciones servirán como directrices fiables. Sin embargo, este producto está sujeto a numerables usos bajo condiciones variables sobre las que no tenemos control y por lo tanto NO garantizamos que este producto sea adecuado para cualquier uso en particular. A los usuarios se les recomienda probar el producto con antelación para asegurarse de que es adecuado para sus condiciones específicas de producción y particular uso o usos.

GARANTIA LIMITADA

Los Productos de Milamar Coatings se fabrican libres de defectos de materiales y mano de obra en el cumplimiento de las propiedades especificadas en sus Hojas de Datos de Producto individuales. Los usuarios e instaladores de los productos de Milamar Coatings son los únicos responsables para determinar la idoneidad de los productos en las aplicaciones específicas. Milamar Coatings no hace declaración o garantía alguna, ya sea expresa o implícita, incluyendo garantías de idoneidad, compatibilidad de diseño o comercialización, para ningún uso específico y no asume responsabilidad alguna, incluidos los daños directos, indirectos o consecuentes, por lesión, retraso o reclamaciones de terceros por la instalación o reparación. Del mismo modo, Milamar Coatings no asume ninguna responsabilidad de cualquier naturaleza de los productos que se ajustan en el campo o donde no se utilizan todos los componentes especificados por Milamar Coatings. En caso que se demuestre que un producto de Milamar Coatings es defectuoso dentro del año desde la fecha de embarque, Milamar Coatings, a su entera discreción, reemplazara el material, emitirá un crédito a la cuenta del cliente; o reembolsara al cliente en efectivo por el precio de compra inicial, pagado por el material. Posibles reclamaciones relativas a la calidad de los productos deben ser recibidas por escrito por Milamar Coatings dentro de un plazo de 30 días de la detección del posible o potencial defecto. Esta garantía excluye cualquier otra garantía expresa o implícita, y sólo se puede modificar por escrito, firmado por un oficial de Milamar Coatings, L.L.C

Milamar Coatings, L.L.C.

311 NW 122nd St., Suite #100
Oklahoma City, OK 73114
800.459.7659

www.milamar.com