

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

DESCRIPCION:

El 1000 CS es un Sistema de recubrimiento epóxico de dos componentes, 100% sólidos, con nivelación semiautomática, aceptado por el U.S.D.A. para ser utilizados en plantas de procesamiento de alimentos. El 1000 CS tiene una excelente Resistencia a la mayoría de los ácidos diluidos, cáusticos y detergentes.

VENTAJAS:

- Pre-empacado - Fácil de Usar
- Excelente Adherencia
- Breve tiempo de Inactividad-Curado Rápido
- Fácil de limpiar
- Aceptado por el U.S.D.A.
- Resistencia Química
- Seguro para el Medio Ambiente

USOS:

- Sellador para la serie 3000 de Milamar.
- Pasillos
- Salas Limpias
- Areas de Industrias Ligeras
- Bodegas – Almacenes

PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS:

- Morteros de la serie 3300
- Mortero 3500
Agregado y Rellenador
- 3000 VS
Superficies Verticales y Zócalos
- ICO LASTIC (Fluible o Grado Calafateo)
Relleno de Juntas de Dilatación

PRESENTACION Y COBERTURA:

1000 CS – Kit de 1 galón – cubre aproximadamente (100 pies²)
9mts² @ 15 mil, y consiste de lo siguiente:-
1 recipiente - Parte A (resina pigmentada)
1 recipiente - Parte B (endurecedor)

1000 CS – Kit de 3 galones – cubre aproximadamente (300 pies²)
27mts² @ 15 mil, y consiste de lo siguiente:
1 recipiente – Parte A (resina pigmentada)
1 recipiente – Parte B (endurecedor)

Nota:

Cuando se utiliza como sistema de recubrimiento para concreto el Sistema 1000 CS se debe aplicar como mínimo en dos capas a 15 mil DFT

PROPIEDADES:

Resistencia a la Compresión ASTM (C-579) <resina>:	11,500 psi	Inflamabilidad:	No permite la Combustión
Resistencia a la Tensión ASTM (D-638) <resina>	1,700 psi	Absorción de Agua (ASTM C-413):	0.047%, 24 horas en H2O
Resistencia a la Flexión ASTM (C-580) <resina>	3,500 psi	Tiempo de Trabajo a (ASTM C-308):	20-30 minutos 70°F (24°C)
Fuerza de Unión ASTM (C-321):	Mayor que 350 psi (Falla total concreto)	Vida de Anaquel:	1año
Resistencia al Impacto:	130 in./lbs.	Colores:	Colores Estandar
Identacion (MIL-D-3134F):	No presenta	Solidos por Contenido:	100% por Volumen
VOC, mezclado		6.7 gramos/litros	

PREPARACION DE LA SUPERFICIE:

El 1000 CS se puede instalar exclusivamente en sustratos limpios y sanos.

Superficie de Concreto:

El concreto Nuevo debe haberse curado por un mínimo de 28 días. Todos los residuos de otros recubrimientos, aceites, grasas y concreto suelto deben de ser removidos. Las superficies de concreto deben de ser grabadas al ácido, luego neutralizadas, o escariadas o granalladas para remover la lechada superficial. Un buen perfil de adherencia, la textura de un papel de lija grado 60, es deseada para máxima adherencia adicional a la remoción de todo brillo superficial.

Superficies de Metal:

Limpie por medio abrasivo a un acabado de casi metal blanco SSPC-SP10-70 o NACE No. 2 utilizando una boquilla Venturi con 100 psi de aire. Para conseguir los 3 mil de perfil de anclaje, el material abrasivo a utilizarse debe estar debidamente calibrado, limpio, filoso, tipo angular, malla (6-30), similar un Abrasivo Humble Flint #7 malla (6-30), o Granalla de Aristas Vivas (HG25).

MEZCLADO:

Mezcle el 1000 CS Parte A y el Parte B por dos (2) minutos con un mezclador tipo Jiffy de baja velocidad o equivalente. Trate de no incorporar aire al mezclarlo. Aplique al espesor recomendado con un jalador de 12". Repase con rodillo de cobertura media para eliminar las líneas que deja el jalador.

TIEMPO DE CURADO:

El 1000 CS se endurecerá al estado de tráfico peatonal en 18-24 horas a 75°F (24°C). La Máxima Resistencia química la tendrá después de 96 horas de curado a 75°F (24°C).

LIMPIEZA:

El Sistema de 1000 CS curado se adhiere a la mayoría de las superficies y resulta extremadamente difícil remover. Limpie todas las herramientas y el mezclador inmediatamente después de usarlos con acetona u otro limpiador base solvente.

SEGURIDAD:

Evite el contacto con la piel. De ocurrir contacto con los ojos enjuague con abundante agua y consulte un médico inmediatamente. Mantenga las áreas de trabajo bien ventiladas. Nunca selle un envase que contenga las partes A y B mezcladas debido a que la reacción exotérmica puede causar explosión. Las hojas de seguridad para el 1000CS (MSDS) están disponibles a solicitud.

GARANTIA LIMITADA

Los Productos de Milamar Coatings se fabrican libres de defectos de materiales y mano de obra en el cumplimiento de las propiedades especificadas en sus Hojas de Datos de Producto individuales. Los usuarios e instaladores de los productos de Milamar Coatings son los únicos responsables para determinar la idoneidad de los productos en las aplicaciones específicas. Milamar Coatings no hace declaración o garantía alguna, ya sea expresa o implícita, incluyendo garantías de idoneidad, compatibilidad de diseño o comercialización, para ningún uso específico y no asume responsabilidad alguna, incluidos los daños directos, indirectos o consecuentes, por lesión, retraso o reclamaciones de terceros por la instalación o reparación. Del mismo modo, Milamar Coatings no asume ninguna responsabilidad de cualquier naturaleza de los productos que se ajustan en el campo o donde no se utilizan todos los componentes especificados por Milamar Coatings. En caso que se demuestre que un producto de Milamar Coatings es defectuoso dentro del año desde la fecha de embarque, Milamar Coatings, a su entera discreción, reemplazara el material, emitirá un crédito a la cuenta del cliente; o reembolsara al cliente en efectivo por el precio de compra inicial, pagado por el material. Posibles reclamaciones relativas a la calidad de los productos deben ser recibidas por escrito por Milamar Coatings dentro de un plazo de 30 días de la detección del posible o potencial defecto. Esta garantía excluye cualquier otra garantía expresa o implícita, y sólo se puede modificar por escrito, firmado por un oficial de Milamar Coatings, LLC

Milamar Coatings, LLC.

www.milamar.com

311 NW 122nd Street, Ste. 100

Oklahoma City, OK 73114

Ph.: 405.755.8448

Fax: 405.755.8450