

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

DESCRIPCION:

El 4410 FS es un Sistema de piso a base de Uretano de cuatro componentes, El 4410 FS es un Sistema pastoso aplicado con jalador tipo rastrillo milimetrado, con agregados para ser esparcidos y ser aplicado a ¼" (250 mil) de espesor. El 4410 FS esta aceptado por el U.S.D.A. para ser aplicado en plantas de procesamiento de alimentos y tiene una excelente resistencia al choque térmico, muchos ácidos, cáusticos, detergentes y otros materiales corrosivos.

VENTAJAS:

- Resistencia al Choque Termico.
- Pre Empacado- Facilidad de Aplicación
- Excelente Adherencia
- Tiempo de Parada Corto- Curado Rápido
- Fácil de Limpiar, Aceptado por el U.S.D.A.
- Resistencia Quimica
- Seguro para el Medio Ambiente.
- Antiderrapante Moderado- Agregados malla 30

USOS:

- Plantas de Producción de Alimentos
- Líneas de Hornos y Freidores
- Refrigeradores y Camaras de Congelación
- Pasillos de Monta Cargas
- Áreas de Contención de Derrames Químicos
- Instalaciones de Producción Industrial

PRODUCTOS SUPLEMENTARIOS:

- 3000 VS Para Superficies Verticales y Zoclos
- 3300 CR (Veil Coat) Sellador de Resistencia Química
- 1000 CS Recubrimientos Pigmentados
- PM300 Sellador Pigmentado
- 3000 FLEX – Material Elastómerico
- Fibercoat – Recubrimiento para Paredes Reforzado

PROPIEDADES:

Resistencia Compresión (ASTM C-579) <resina>	8,100 psi	Fuerza de Adherencia (ASTM C-321):	Mayor que 350 psi; 100% Falla del concreto
Resistencia a la Tracción (ASTM D-638) <resina>	950 psi	Tiempo de trabajo a 75°F (24°C) (ASTM C-308):	20-30 minutos
Vida de Anaquel:	6 meses (almacenado a una temperatura mínima de 10 °C (50°F) El 4410 Parte A y B podría cristalizarse por debajo de 10°C 50°F	Sólidos por Contenido:	Peso: 100% Volumen: 100%
Resistencia a la Flexión (ASTM C-580) <resina>	1,900 psi	Colores:	Gris, Rojo, Negro
Coefficiente de Expansión Termica	1.1 x 10 ⁻⁵ in./in./°F	Indentación (impacto fino) (MIL-D-3134F):	No presenta
Resistencia al Impacto	120 in./lbs.	Inflamabilidad	No Soporta Combustion
Módulo de Elasticidad (ASTM C-580):	1.7 x 10 ⁵ psi		

EMPACADO Y COBERTURA:

El Mortero 4410 FS – Viene empacado en batches, - y suplido como UNIDADES – consiste de lo siguiente-

Unidad de 2 batch – cubre aproximadamente 5.5mt2 (60pies2) @ ¼" (250 mil) de ancho y consiste de:-

- 2 envases - Parte A (resina)
- 2 envases - Parte B (endurecedor)
- 2 bolsas - Parte C (agregado de Resistencia química)
- 50# - Parte D (agregado de esparcir)

Unidad de 20 batch – cubre aproximadamente 55mt2 (600 pies2) @ ¼" (250 mil), consiste de lo siguiente -

- 20 envases - Parte A (resina)

- 20 envases - Parte B (endurecedor)
- 20 bolsas -Parte C (agregado de Resistencia química)
- 500# - Parte D (agregado de esparcir)

PREPARACION DE SUPERFICIE:

El 4410 FS puede ser instalado solo sobre superficies limpias y sólidas.

Concreto:

El concreto Nuevo debe haberse curado por un mínimo de 28 días. Todos los residuos de otros recubrimientos, aceites, grasas y concreto suelto deben de ser removidos. Las superficies de concreto deben de ser luego grabadas al ácido y neutralizadas o escariadas (o granalladas) para remover la lechada superficial. Un buen perfil de adherencia, la textura de un papel de lija grado 60, y la remoción de todo brillo superficial es la deseada para máxima adherencia.

MEZCLADO:

Antes de mezclarlos, los materiales deben de haber estado almacenados a 70°F (21°C) por lo menos 48 horas.

Mortero: Vacíe el contenido total de la Parte A y Parte B dentro de un balde y mézclelo completamente por dos (2) minutos. Lentamente agregue el contenido total de la Parte C (agregados) y continúe mezclando los tres componentes (Partes A, B y C) por dos (2) minutos adicionales. Si el mortero se le permite que se asiente en el mezclador el tiempo de trabajo del sistema se verá reducido

APLICACION:

NO LO APLIQUE SI LA HUMEDAD RELATIVA ESTA POR ENCIMA DEL 85%. La temperatura de la superficie debe de estar entre 18°-26°C (65°-80°F) durante la instalación. Y durante los 28 días siguientes para conseguir un curado total. No aplique el 4410 FS cuando la temperatura de la superficie está por debajo de 16°C (60°F). Inmediatamente de haberlo mezclado, vierta todo el contenido al suelo y expándalo en forma pareja con el jalador tipo rastrillo. Luego pase el rodillo acordonado para alisar la mezcla y retirarle cualquier irregularidad. Deje un espacio húmedo para el siguiente batch y comience a esparcir la Parte D sobre la superficie alisada. Repita el proceso hasta que el piso en su totalidad ha sido cubierto hasta el rechazo. Una vez que el 4410 FS haya endurecido (aproximadamente 12-18 horas), barra el exceso de la Parte D de la capa de esparcir. A menos que se especifique otra cosa el sistema de pisos 4410 FS esta diseñado para seguir al contorno de la superficie existente.

TIEMPO DE CURADO:

El 4410 FS endurecerá a trafico ligero en 8-12 horas @ 24°C (75°F).

La máxima resistencia Química y Propiedades Físicas las obtendrá después de 28 días @ 24°C (75°F).

LIMPIEZA:

El 4410 FS curado o endurecido se adhiere prácticamente a todas las superficies y resulta extremadamente difícil de remover. Inmediatamente luego de usarse limpie todas las herramientas y el mezclador con acetona u otro limpiador base solvente.

SEGURIDAD:

Evite el contacto con la piel. De ocurrir contacto con los ojos enjuague con abundante agua y consulte un médico inmediatamente Mantenga las áreas de trabajo bien ventiladas. Nunca selle un envase que contenga las partes A y B mezcladas debido a que la reacción exotérmica puede causar explosión. Las hojas de seguridad para el 4410 FS están disponible bajo requerimiento

Advertencia:

El 4410 FS puede cristalizarse si se expone por periodos prolongados a temperaturas por debajo de 10°C (50°F). El 4410 FS no debe de exponerse a temperaturas de congelamiento. El Pre Empaque no es estable al congelamiento / deshielo.

GARANTIA LIMITADA

Los Productos de Milamar Coatings se fabrican libres de defectos de materiales y mano de obra en el cumplimiento de las propiedades especificadas en sus Hojas de Datos de Producto individuales. Los usuarios e instaladores de los productos de Milamar Coatings son los únicos responsables para determinar la idoneidad de los productos en las aplicaciones específicas. Milamar Coatings no hace declaración o garantía alguna, ya sea expresa o implícita, incluyendo garantías de idoneidad, compatibilidad de diseño o comercialización, para ningún uso específico y no asume responsabilidad alguna, incluidos los daños directos, indirectos o consecuentes, por lesión, retraso o reclamaciones de terceros por la instalación o reparación. Del mismo modo, Milamar Coatings no asume ninguna responsabilidad de cualquier naturaleza de los productos que se ajustan en el campo o donde no se utilizan todos los componentes especificados por Milamar Coatings. En caso que se demuestre que un producto de Milamar Coatings es defectuoso dentro del año desde la fecha de embarque, Milamar Coatings, a su entera discreción, reemplazara el material, emitirá un crédito a la cuenta del cliente; o reembolsara al cliente en efectivo por el precio de compra inicial, pagado por el material. Posibles reclamaciones relativas a la calidad de los productos deben ser recibidas por escrito por Milamar Coatings dentro de un plazo de 30 días de la detección del posible o potencial defecto. Esta garantía excluye cualquier otra garantía expresa o implícita, y sólo se puede modificar por escrito, firmado por un oficial de Milamar Coatings, L.L.C

Milamar Coatings, L.L.C.

www.milamar.com

311 NW 122nd Street, Ste. 100

Oklahoma City, OK 73114

Ph.: 405.755.8448 Fax: 405.755.8450