

ICO-RUST GUARD

RECUBRIMIENTO EPOXI PARA METAL

Hoja de Datos del Producto

Descripción del producto

El **ICO-Rust Guard** es un recubrimiento con epoxi de dos componentes, tolerante a la superficie de 100% de sólidos diseñado para aplicar a superficies de acero oxidadas o de metal base. A diferencia de los recubrimientos convencionales de aplicación directa sobre el metal, **ICO-Rust Guard** no contiene solventes ni tiene olor. Se seca hasta lograr un acabado duro y brillante. **ICO-Rust Guard** está especialmente formulado para ofrecer una resistencia excelente al enrojecimiento y las manchas de agua si se aplican en condiciones de humedad. Tiene excelente adhesión al acero oxidado y también se puede usar en acero adecuadamente preparado, metal galvanizado o aluminio.

ICO-Rust Guard se aplica en una única capa con cepillo, rodillo o rociado. Se recomienda una capa mínima de 5-7 mil DFT excepto si hay un perfil importante, en cuyo caso se prefiere una aplicación de dos capas de 10-14 mil. **ICO Rust Guard FC** también está disponible para aplicaciones de hasta 32° F. Debido a su breve duración útil, recomendamos su adquisición únicamente en kits de un galón.

Aplicación convencional

ICO-Rust Guard se adapta de manera ideal para recubrir acero estructural y otras superficies metálicas, especialmente en establecimientos de alimentos y bebidas, en los que la minimización de los olores es crucial. Además, es óptimo para aplicaciones en las que existen condiciones de humedad elevada. **ICO-Rust Guard** le proporciona al personal de mantenimiento una solución de un solo paso para proteger metal estructural y otras superficies metálicas para que no se oxiden más sin necesidad de preparar una superficie extensa ni de aplicar múltiples capas. Lo que es más importante, constituye una alternativa más segura a los recubrimientos convencionales a base de solventes. No se requiere ventilación especial, ni se deben tomar precauciones especiales para proteger los productos cercanos de elementos contaminantes.

Resistencia a los productos químicos

ICO-Rust Guard resiste salpicaduras de ácidos diluidos como ácido clorhídrico al 10% y ácido sulfúrico al 10%, productos cáusticos como hidróxido de sodio al 10%, aceites, grasas, solventes como gasolina, líquido de frenos y aceite mineral. Para áreas más corrosivas, se recomienda aplicar una de nuestras capas más resistentes a los productos químicos sobre una capa base de **ICO-Rust Guard**. Consulte la **Tabla de resistencia química internacional de recubrimientos** para conocer los valores químicos específicos.

Propiedades físicas

Tipo de resina	:	Epoxi con poliamina modificado	VOC, Mezclado	10 gramos/litro
Porcentaje de sólidos:	:	100%		
Dureza, Shore D:	:	77	Adhesión a:	
Brillo de 60°	:	☐95	Metal oxidado (SSPC-SP-3)	: excelente
Niebla salina (ASTM D 1654)	:	pasada 2000 hrs.	Metal limpiado con chorro (SSPC-SP-6)	: excelente
Abrasión Taber (D1044 (CS17, 1000g, 1000 ciclos)	:	Pérdida de 210 mg	Aluminio (lijado)	: excelente
			Galvanizado (lijado)	: excelente

Características físicas (Todos los datos corresponden a Gray #101, Curado regular, excepto que se establezca lo contrario).

Densidad, libras/galón	Proporciones de la mezcla	Por volumen	Por peso			
Parte A : 14.4	Parte A: Parte B, Curado Reg.	2.7:1	4.6:1			
Parte B : 8.6	Parte A: Parte B, Curado rápido	3.1:1	5.3:1			
A y B mezcladas : 12.6	Tiempos de curado a	32° F	50° F	77° F	90° F	
Viscosidad a 77° F, cps	Rust Guard, Duración útil	----	50 min.	50 min.	40 min.	
Parte A 18,000	Rust Guard, libre de adherencia	----	10 hs	4 hs	3 hs	
Parte B 520	Rust Guard, Duro	----	24 hs	12 hs	10 hs	
A y B mezcladas 2400	Rust Guard FC, Duración útil	18 min.	15 min.	12 min.	----	
	Rust Guard FC, libre de adherencia	12 hs	8 hs	3 hs	----	
	Rust Guard FC, Duro	18 hs	12 hs	6 hs	----	

Nota: Las máximas dureza y resistencia a los productos químicos se logran al cabo de 7 días a 77 F.

Disponibilidad de colores

Colores estándar: Blanco, gris, beige, rojo, Negro y azul

Presentación y tazas de cobertura

Kit de 1 galón cubre 250 SF a 6 mils DFT
Kit de 4 galones cubre 1000 SF a 6 mils DFT

Instalación

Consulte las Especificaciones de aplicación para obtener instrucciones detalladas. Se debe prestar especial atención para seguir estas instrucciones de manera precisa a fin de asegurar que la instalación sea adecuada.

1. Preparación de la superficie:

- a. **Todas las superficies: Elimine toda la suciedad, la grasa, el aceite, la sal u otros elementos contaminantes mediante el lavado de la superficie con desengrasante, detergente u otro producto de limpieza adecuado. Enjuague completamente con agua dulce y deje secar. Los recubrimientos anteriores completamente curados, duros o brillantes que sean lisos se deben lijar para una mejor adhesión. No se recomienda agregar solvente.**
 - b. Raspe y pase un cepillo de alambre o una herramienta eléctrica de limpieza para eliminar todo el óxido, la descamación sueltos o los recubrimientos anteriores deteriorados (SSPC-SP2 o SP3). Para la exposición severa, se recomienda una limpieza con chorro de arena de grado comercial mínimo, por ejemplo, SSPC-SP-5.
2. Cada ingrediente debe mezclarse con un mezclador de pintura o de tipo "jiffy" a velocidades entre bajas y medias (no más de 750 rpm) durante aproximadamente 3060 segundos antes de mezclar o hasta que el color sea uniforme. Mezcle todo el recipiente de la Parte B con la Parte A y mezcle durante 1-2 minutos adicionales, una vez más a bajas velocidades.
 3. En general, no es necesario diluir a menos que los materiales tengan menos de 60° F, en cuyo caso se puede agregar MEK para reducir la viscosidad.
 4. Utilice un cepillo de cerdas naturales o sintéticas de buena calidad, se recomienda un rodillo con pelo de 1/8" a 1/4" para epoxis, o un equipo de aspersión sin aire con las siguientes especificaciones: Relación de bombeo de 40:1, presión de líquido de 3500 psi, punta de líquido 0.021" y una línea de entrada de aire de diámetro interior mínimo de 3/4".
 5. Mezcle únicamente la cantidad de material que se puede aplicar dentro de la duración útil de 50 minutos (a 77° F). No aplique el recubrimiento una vez que comience a tomar consistencia de gel.
 6. Para volver a aplicar el recubrimiento, se lo debe hacer tan pronto como la primera capa esté libre de adherencia pero antes de que esta se seque y endurezca.

Si no se respetan las instrucciones precedentes, a menos que lo autorice expresamente un Representante del servicio técnico ICO, se anulará nuestra garantía sobre los materiales.

Precauciones

1. Para una acumulación de óxido entre moderada e importante, utilice dos capas de entre 6 y 7 mils por cada capa
2. En áreas corrosivas, utilice uno de nuestros recubrimientos resistente a los productos químicos
3. No aplique el curado regular a menos de 50° F; no aplique curado rápido a menos de 32° F

Especificación de los productos

El área especificada recibirá una aplicación de **ICO-Rust Guard** como lo fabrica **Milamar Coatings L.L.C., Oklahoma City, Oklahoma**. El material debe ser un epoxi sólido 100%, libre de solvente y con nivel bajo de olor. Se deben poder aplicar hasta 7 mils DFT sobre superficies verticales sin combadura. Se debe aplicar como una sola capa directa al acabado del metal mediante cepillo, rodillo o rociado. Se seca hasta lograr un acabado duro y brillante. Se debe poder aplicar en entornos tanto húmedos como secos, sobre metal oxidado, metal limpio, aluminio y galvanizado.

GARANTÍA LIMITADA

Los productos de Milamar Coatings se fabrican libres de defectos de materiales y mano de obra, para cumplir las propiedades especificadas en la Hoja de datos del producto de cada producto. Los usuarios y los instaladores de los productos de Milamar Coatings tienen exclusiva responsabilidad por determinar la idoneidad de los productos para las aplicaciones específicas del producto. Milamar Coatings no hace declaración o garantía alguna, ya sea expresa o implícita, incluidas las garantías de adecuación, compatibilidad de diseño o comerciabilidad, para ningún uso específico, y no asume responsabilidad alguna, incluida la responsabilidad por daños directos, indirectos o consecuentes, por lesiones, demoras o reclamos de terceros relacionados con la instalación o reparación. Del mismo modo, Milamar Coatings no asume responsabilidad alguna por productos que se ajusten en campo o que no utilicen todos los componentes especificados por Milamar Coatings. En caso de que se demuestre que un producto de Milamar Coatings es defectuoso dentro del año de la fecha de envío, Milamar Coatings, a su entera discreción, reemplazará el material, emitirá un crédito a cuenta del cliente o reembolsará al cliente en efectivo por el precio de compra inicial pagado por el material. Todo posible reclamo relacionado con la calidad de los productos debe ser recibido por escrito por Milamar Coatings dentro de los 30 días de la detección del posible defecto. La presente garantía excluye cualquier otra garantía, expresa o implícita, y solo puede modificarse por escrito, mediante la firma de un funcionario de Milamar Coatings, L.L.C.



311 NW 122nd St, #100 Oklahoma City, OK 73114
800.459.7659
www.milamar.com