

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

DESCRIPCION:

El 3300 AR es un Sistema de piso en forma de mortero de tres componentes, a base de carburo de silicio aplicable con llana a un espesor mínimo de ¼". El 3300 AR es aceptado por la U.S.D.A. para uso en plantas de procesos alimenticios y tiene excelente resistencia a la mayoría de los ácidos, cáusticos, detergentes y otros materiales corrosivos. El 3300 AR esta especialmente formulado para resistir abrasión severa en áreas de alto tráfico.

VENTAJAS:

- Preempacado – facil de usar
- Excelente Resistencia a la abrasión.
- Tiempo de parada muy corto – Curado rápido
- Fácil de limpiar – Aceptado por U.S.D.A.
- Resistencia química
- Seguro para el Ambiente

USOS:

- Muelles de carga - Zonas de Despacho - Recepción de camiones.
- Pasillo de transito de Montacargas
- Pisos con Inclinación área de Co-Generación
- Fondos de Fosa de mortero

PRODUCTOS SUPLEMENTARIOS:

- 3300 Imprimante
- 3500 Reparacion y Relleno
- 3000 BC / Veil Coat
- 1000 CS – Capa Superior Industrial Pigmentada
- 3000 FLEX – Re llenador de juntas de Expansión

EMPACADO:

3300 AR – Mortero –Empacado de Batches -

Kit de 1 Batch – cubre aproximadamente 148m²(16 ft²) a ¼" (250mil), que consiste en lo siguiente –

- 1 Envase – Parte A (resina)
- 1 Envase – Parte B (endurecedor)
- 1 Bolsa Parte C (Agregado de resistencia química)

Kit de 3 Batches – cubre aproximadamente 4.45 m² (48ft²) a ¼" (250 mil), que consiste en lo siguiente –

- 1 Envase – Parte A (resina)
- 1 Envase – Parte B (endurecedor)
- 3Bolsas Parte C (agregado de Resistencia química)

Requiere: Imprimante 3300

Recomendado: Capa Superior de 1000 CS o capa del 3000 BC 'V.C.

PROPIEDADES:

Resistencia a la Compresión (ASTM C-579) <resina>:	11,500 psi	Absorción de agua (ASTM C-413):	0.047%
Resistencia a la Tensión (ASTM D-638) <resina>:	1,700 psi	Tiempo de Trabajo a 75°F (24°C) (ASTM C-308)	20-30 minutos
Fuerza de Adherencia (ASTM C-321):	Superior a 350 psi; 100% falla total del concreto	Vida de almacenaje:	1 Año
Coefficiente de Expansion Termica:	1.2 x 10 ⁻⁵ in./in./°F	Contenido de Solidos	Por Peso: 100% Por Volumen: 100%
Resistencia al Impacto	130 in. /lbs.	Resistencia a la Flexion (ASTM C-580) <resina>:	3,500 psi
Resistencia al Golpe Fino (MIL-D-3134F):	No tiene	Flamabilidad:	No soporta la combustion
		Colores:	Negro

PREPARACION DE LA SUPERFICIE:

El 3300 AR puede ser instalado solamente sobre superficies limpias y en buenas condiciones.

Concrete:

El concreto Nuevo debe haberse curado por un mínimo de 28 días. Todos los residuos de otros recubrimientos, aceites, grasas y concreto suelto deben de ser removidos. Las superficies de concreto deben de ser grabadas al acido, escariadas o granalladas para remover la lechada superficial. Un buen perfil de adherencia, la textura de un papel de lija grado 60, es deseada para máxima adherencia con la remoción de todo brillo superficial.

Superficies de Metal:

Limpie por medio abrasivo a un acabado de casi metal blanco SSPC-SP10-70 o NACE No. 2 utilizando una boquilla Venturi con 100 psi de aire. El material abrasivo a utilizarse debe estar debidamente calibrado, limpio, agudo, tipo angular, malla (6-30), similar un Flint #7 malla (6-30), o Granalla de Aristas Vivas (HG25).

MEZCLADO:

Antes de iniciar, los materiales deben de haber sido almacenados a 21°C, (70°F) por lo menos por 48 horas.

Imprimante – Vacíe completamente el contenido de la Parte B en la Parte A y revuélvala vigorosamente durante dos minutos.

Mortero – Vacíe completamente el contenido de la Parte B en la Parte A y mézclelo completamente por dos (2) minutos. Lentamente agregue el total del contenido de la Parte C y mezcle por otros 1-1/2 a 2 minutos.

Como en todos los sistemas de dos componentes, aplique inmediatamente después de mezclar ya que la reacción exotérmica se incrementará con el tiempo. El tiempo para trabajar el mortero se verá reducido substancialmente si el material es dejado en la cubeta.

APLICACION:

La temperatura de la superficie debe estar entre 18^o-29^oC (65^o-85^oF) durante la instalación y por 96 horas luego para llegar a su curado total. No aplique el 3300 AR cuando la temperatura del piso sea inferior a 16^oC (60^oF). Vierta el contenido completo sobre el piso tan pronto este totalmente homogenizado y use una llana de acero para alisarlo suavemente sobre la superficie.

TIEMPO DE CURADO:

El 3300 AR se endurecerá para tráfico ligero en un periodo de 6-8 horas a 24°C. (75°F) Alcanzará su máxima Resistencia Química después de 96 horas de curado a 24°C (75°F).

LIMPIEZA:

Curado o endurecido el 3300 AR se va a adherir a prácticamente a todas las superficies y es extremadamente difícil de remover. Limpie todas las herramientas y el mezclador inmediatamente después de usarlos. Hágalo con acetona u otro limpiador base solvente.

SEGURIDAD:

Evite el contacto con la piel. De ocurrir contacto con los ojos

njuague con abundante agua y consulte un médico inmediatamente Mantenga las áreas de trabajo bien ventiladas. Nunca selle un envase que contenga las partes A y B mezcladas debido a que la reacción exotérmica puede causar explosión. Las hojas de seguridad para el 3300 AR (MSDS) están disponible a solicitud.

NOTA:

Refiérase al instructivo de uso del 3300 AR.

Garantía**Limitada**

Los Productos de Milamar Coatings se fabrican libres de defectos de materiales y mano de obra en el cumplimiento de las propiedades especificadas en sus Hojas de Datos de Producto individuales. Los usuarios e instaladores de los productos de Milamar Coatings son los únicos responsables para determinar la idoneidad de los productos en las aplicaciones específicas. Milamar Coatings no hace declaración o garantía alguna, ya sea expresa o implícita, incluyendo garantías de idoneidad, compatibilidad de diseño o comercialización, para ningún uso específico y no asume responsabilidad alguna, incluidos los daños directos, indirectos o consecuentes, por lesión, retraso o reclamaciones de terceros por la instalación o reparación. Del mismo modo, Milamar Coatings no asume ninguna responsabilidad de cualquier naturaleza de los productos que se ajustan en el campo o donde no se utilizan todos los componentes especificados por Milamar Coatings. En caso que se demuestre que un producto de Milamar Coatings es defectuoso dentro del año desde la fecha de embarque, Milamar Coatings, a su entera discreción, reemplazará el material, emitirá un crédito a la cuenta del cliente; o reembolsará al cliente en efectivo por el precio de compra inicial, pagado por el material. Posibles reclamaciones relativas a la calidad de los productos deben ser recibidas por escrito por Milamar Coatings dentro de un plazo de 30 días de la detección del posible o potencial defecto. Esta garantía excluye cualquier otra garantía expresa o implícita, y sólo se puede modificar por escrito, firmado por un oficial de Milamar Coatings, LLC.

Milamar Coatings, L.L.C.

www.milamar.com

311 NW 122nd St., Ste. 100

Oklahoma City, OK 73114

Ph.: 405-755-8448

Fax: 405-755-8450