

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

DESCRIPCION:

El 3800 FS es un sistema de piso de cuatro componentes tipo lechada aplicable por medio de un jalador tipo rastrillo milimetrado a un espesor de ¼" (250 mil). El 3800 FS es aceptado por la U.S.D.A. para ser aplicado en plantas de procesamientos de alimentos y tiene excelente resistencia a muchos ácidos, cáusticos, detergentes y otros materiales corrosivos.

VENTAJAS:

- Pre-Empacado – Fácil de Usar
- Excelente Adherencia
- Curado Rápido – Poco Tiempo de Parada
- Fácil de Limpiar, Aceptado por el U.S.D.A.
- Resistencia Química
- Seguro al Medio Ambiente
- Terminado Moderado Resistencia al deslizamiento – agregado malla 30

USOS:

- Muelles de Carga
- Plantas de Producción de Alimentos
- Cámaras de Refrigeración y Congelación
- Pisos de Bodegas
- Pasillos de Montacargas
- Areas de Contención Química
- Instalaciones Industriales de Producción

PRODUCTOS SUPLEMENTARIOS:

- 1000 CS- Recubrimiento Superior Pigmentado
- 3000 VS –Para Superficies Verticales y Zoclos
- 3500 Grout – Reconstructivo de Superficies
- 3000 ICO FLEX LASTIC
- ICO Glaze – Revestimiento Reforzado para Paredes

PROPIEDADES:

Resistencia a la Compresión (ASTM C-579) <resina>	11,500 psi	Fuerza de Adherencia (ASTM C-321):	350 psi; 100% Falla del Concreto
Resistencia Tensión (ASTM D-638) <resina>	1,700 psi	Tiempo de Trabajo a 75°F (24°C) (ASTM C-308):	20-30 minutos

Vida de Almacen:	1 año	Sólidos por Contenido	Peso: 100% Volumen: 100%
Resistencia a la Flexión (ASTM C-580) <resina>	3,500 psi	Colores:	Gris, Rojo
Coficiente Expansión Termica	1.2 x 10 ⁻⁵ in./in./°F	Indentación Impacto fino (MIL-D-3134F):	Sin Indentación
Resistencia Impacto	130 in./lbs.	In-flamabilidad	No soporta Combustión

EMPAQUE Y COBERTURA:

El 3800 FS Mortero – Empacado en batches, - suplido como UNIDAD – consiste de lo siguiente:

Unidad de 2 batches – cubre aproximadamente 5.5 mt2 (60 pies2) a ¼" (250 mil) y consiste de lo siguiente -

- 2 envases - Parte A (resina)
- 2 envases - Parte B (endurecedor)
- 2 bolsas - Parte C (agregado de Resistencia química)
- 50 libras - Parte D (agregado para esparcir)

Unidad de 20 batches – cubre aproximadamente 55 mts2 (600 pies2) a ¼" (250 mil), consiste de lo siguiente -

- 20 envases - Parte A (resina)
- 20 envases - Parte B (endurecedor)
- 20 bolsas Parte C (agregado de Resistencia química)
- 500 libras - Parte D (agregado para esparcir)

PREPARACION DE SUPERFICIE:

El 3800 FS puede ser instalado solamente sobre superficies limpias y en buenas condiciones.

Concreto:

El concreto Nuevo debe haberse curado durante un mínimo de 28 días. Todos los residuos de otros recubrimientos, aceites, grasas y concreto suelto deben de ser removidos. Las superficies de concreto deben de ser grabadas al ácido, escariadas o granalladas para remover la lechada superficial. Un buen perfil de adherencia, la textura de un papel de lija grado 60, es deseada para máxima adherencia y adicionalmente la remoción de todo brillo superficial.

MEZCLADO:

Antes de iniciar, los materiales deben de haber sido almacenados a 21°C, (70°F) por lo menos por 48 horas.

Mortero – Vacíe completamente el contenido de la Parte A y la Parte B en una cubeta y mézclelo completamente por dos (2) minutos. Lentamente agregue el total del contenido de la Parte C (agregados) y continúe mezclando los tres componentes (Partes A, B y C) por otros 2 minutos adicionales. Vierta la mezcla total sobre el piso, luego de mezclarlo, difúndalo adecuadamente. Si el mortero se deja dentro de la cubeta el tiempo para trabajar de este se verá reducido substancialmente

APLICACION:

La temperatura de la superficie debe estar entre 18^o-29^oC (65^o-85^oF) durante la instalación y por 28 días luego para llegar a su curado total.

No aplique el 3800 FS cuando la temperatura del piso sea inferior a 16°C (55°F). Vierta el contenido completo sobre el piso en forma de lazo horizontal, repártalo en forma pareja por medio de un jalador tipo rastrillo milimetrado y luego con un rodillo encordonado (looped) alíselo para retirar cualquier irregularidad en el material. Deje un borde húmedo para la siguiente vertida de material, esparza la Parte D (agregados) en el área recién nivelada. Repita el proceso hasta que el piso entero haya sido cubierto. Luego que el 3800 FS se haya endurecido (aproximadamente de 8 a 12 horas) se debe barrer el exceso de la parte D de la capa esparcida. A menos que se especifique lo contrario el sistema 3800 FS está diseñado para seguir el contorno del piso.

TIEMPO DE CURADO:

El 3800 FS se endurecerá para resistir tráfico peatonal entre las 8 y 12 horas a 24°C (75°F). La máxima Resistencia química y física la obtendrá luego de 96 horas a 24°C (75°F).

LIMPIEZA:

Curado o endurecido el 3800 FS se va a adherir a prácticamente a cualquier superficie y es extremadamente difícil de remover. Limpie todas las herramientas y el mezclador inmediatamente después de usarlos. Hágalo con acetona u otro limpiador base solvente.

SEGURIDAD:

Evite el contacto con la piel. De ocurrir contacto con los ojos, enjuague con abundante agua y consulte un médico inmediatamente Mantenga las áreas de trabajo bien ventiladas.

Nunca selle un envase que contenga las partes A y B mezcladas debido a que la reacción exotérmica puede causar explosión. Las hojas de seguridad para el 3800 FS (MSDS) se encuentran a disposición a solicitud.

Garantía Limitada

Los Productos de Milamar Coatings se fabrican libres de defectos de materiales y mano de obra en el cumplimiento de las propiedades especificadas en sus Hojas de Datos de Producto individuales. Los usuarios e instaladores de los productos de Milamar Coatings son los únicos responsables para determinar la idoneidad de los productos en las aplicaciones específicas. Milamar Coatings no hace declaración o garantía alguna, ya sea expresa o implícita, incluyendo garantías de idoneidad, compatibilidad de diseño o comercialización, para ningún uso específico y no asume responsabilidad alguna, incluidos los daños directos, indirectos o consecuentes, por lesión, retraso o reclamaciones de terceros por la instalación o reparación. Del mismo modo, Milamar Coatings no asume ninguna responsabilidad de cualquier naturaleza de los productos que se ajustan en el campo o donde no se utilizan todos los componentes especificados por Milamar Coatings.

En caso que se demuestre que un producto de Milamar Coatings es defectuoso dentro del año desde la fecha de embarque, Milamar Coatings, a su entera discreción, reemplazara el material, emitirá un crédito a la cuenta del cliente; o reembolsara al cliente en efectivo por el precio de compra inicial, pagado por el material.

Posibles reclamaciones relativas a la calidad de los productos deben ser recibidas por escrito por Milamar Coatings dentro de un plazo de 30 días de la detección del posible o potencial defecto. Esta garantía excluye cualquier otra garantía expresa o implícita, y sólo se puede modificar por escrito, firmado por un oficial de Milamar Coatings, LLC

Milamar Coatings, L.L.C.

www.milamar.com
311 NW 122nd Street, Ste. 100
Oklahoma City, OK 73114
Ph.: 405.755.8448
Fax: 405.755.8450