

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

DESCRIPTION:

El 4100 FS es un Sistema de piso a base de Uretano de tres componentes, El 4100 FS es un Sistema en suspensión aplicado con jalador tipo rastrillo milimetrado 1/8" to 1/4" (125-250 mil) de espesor. El 4100 FS esta aceptado por el U.S.D.A. para ser aplicado en plantas de procesamiento de alimentos y tiene una excelente resistencia al choque térmico, muchos ácidos, cáusticos, detergentes y otros materiales corrosivos.

VENTAJAS:

- Resistencia al Choque Termico.
- Pre Empacado- Facilidad de Aplicación
- Excelente Adherencia
- Tiempo de Parada Corto- Curado Rápido
- Fácil de Limpiar, Aceptado por el U.S.D.A.
- Resistencia Quimica
- Seguro para el Medio Ambiente

USOS:

- Plantas de Producción de Alimentos
- Panaderías
- Refrigeradores y Camaras de Congelación
- Pasillos de Monta Cargas
- Áreas de Contención de Derrames Químicos
- Instalaciones de Producción Industrial

PRODUCTOS SUPLEMENTARIOS:

- 3000 VS Para Superficies Verticales y Zoclos
- ICO LV FC Primer – Imprimante Recomendado
- Ultraprime
- PM 550 Recubrimiento de Uretano
- Fibercoat – Recubrimiento para Paredes Reforzado

PROPIEDADES:

| | | | |
|--|---|--|--|
| Resistencia Compresión (ASTM C-579) <resina>: | 8,100 psi | Fuerza de Adherencia (ASTM C-321): | Mayor que 350 psi; 100% Falla del concreto |
| Resistencia a la Tensión (ASTM D-638) <resina>: | 950 psi | Tiempo de trabajo a 75°F (24°C) (ASTM C-308): | 20-30 minutos |
| Vida de Anaquel: | 6 meses (almacenado a una temperatura mínima de 10 °C (50°F) El 4100 FS Parte A/ B podría cristalizarse por debajo de 10°C 50°F | Sólidos por Contenido: | Peso: 100% Volumen: 100% |
| Resistencia a la Flexión (ASTM C-580) <resina>: | 1,900 psi | Colores: | Gris, Rojo, Negro |
| Coefficiente de Expansión Termica | 1.1 x 10 ⁻⁵ in./in./°F | Indentación (impacto fino) (MIL-D-3134F): | No presenta |
| Resistencia al Impacto: | 120 in./lbs. | Inflamabilidad | No Soporta Combustión |
| Módulo de Elasticidad (ASTM C-580): | 1.7 x 10 ⁵ psi | | |

EMPACADO Y COBERTURA:

El Mortero 4100 FS – Viene empacado en batches, - y suplido como UNIDADES – consiste de lo siguiente-

Unidad de 1 batch – cubre aproximadamente 2.7mt² (30pies²) @ 3/16" (187 mil) de ancho y consiste de:-

- 1 envase - Parte A (resina)
- 1 envase - Parte B (endurecedor)
- 1 bolsa - Parte C (agregado de Resistencia química)

Unidad de 20 batch – cubre aproximadamente 55mt² (600 pies²) @ 3/16" (187 mil), consiste de lo siguiente -

- 20 envases - Parte A (resina)
- 20 envases - Parte B (endurecedor)
- 20 bolsas -Parte C (agregado de Resistencia química)

PREPARACION DE SUPERFICIE:

El 4100 FS puede ser instalado solo sobre superficies limpias y sólidas.

Concreto:

El concreto Nuevo debe haberse curado por un mínimo de 28 días. Todos los residuos de otros recubrimientos, aceites, grasas y concreto suelto deben de ser removidos. Las superficies de concreto deben de ser luego grabadas al ácido y neutralizadas o escariadas (o granalladas) para remover la lechada superficial. Un buen perfil de adherencia, la textura de un papel de lija grado 60.

MEZCLADO:

Antes de mezclarlos, los materiales deben de haber estado almacenados a 70°F (21°C) por lo menos 48 horas.

Imprimante: Mezcle el ICO Primer LV FC Parte A y Parte B por dos (2) minutos con un mezclador de baja velocidad tipo Jiffy o equivalente. Trate de no introducirle aire mientras lo mezcla.

Mortero Fluible: Vacíe el contenido total de la Parte A y Parte B dentro de un balde y mézclelo completamente por dos (2) minutos. Lentamente agregue el contenido total de la Parte C (agregados) y continúe mezclando los tres componentes (Partes A, B y C) por dos (2) minutos adicionales. Si el mortero se le permite que se asiente en el mezclador el tiempo de trabajo del sistema se verá reducido

APLICACION:

NO LO APLIQUE SI LA HUMEDAD RELATIVA ESTA POR ENCIMA DEL 85%. La temperatura de la superficie debe de estar entre 18°-26°C (65°-80°F) durante la instalación y durante los 28 días siguientes para conseguir un curado total.

Imprimante: Vierta el contenido total de la mezcla sobre el piso en la forma de una cinta continua. Lentamente mueva y nivele la mezcla con un jalador plano y luego repase, lo con un rodillo de alma fenólica con cobertura media para remover las marcas del jalador. Aplíquelo a una cobertura de 93 mts² (1000 pies²) por kit de 4 galones. Asegúrese de humedecer toda la superficie sin permitirle que se empoce. La cobertura será de 23 mts² (250 pies²) por kit de 4 galones a un espesor de 6 mil de espesor tanto húmedo como seco (DFT). Permítale que cure 5 horas a 22°C (72°F) antes de aplicar el 4100FS Mortero fluible.

Mortero En Suspensión. No aplique el 4100 FS cuando la temperatura de la superficie está por debajo de 16°C (60°F). Inmediatamente de haberlo mezclado, vierta todo el contenido al suelo y expándalo en forma pareja con el jalador tipo rastrillo. Luego se debe pasar un rodillo de puntas o cuerpo espín para alisar la mezcla y retirarle cualquier irregularidad. Si al producto se le permite que se quede en el mezclador su tiempo de trabajo se verá reducido. A menos que se especifique otra cosa el sistema de pisos 4100 FS está diseñado para seguir al contorno de la superficie existente.

TIEMPO DE CURADO:

El 4100 FS endurecerá a trafico ligero en 8-a 12 horas @ 24°C (75°F).

La máxima de Resistencia Química y Propiedades Físicas las obtendrá después de 28 días @ 24°C (75°F).

LIMPIEZA:

El 4100 FS curado o endurecido se adhiere prácticamente a todas las superficies y resulta extremadamente difícil de remover. Inmediatamente luego de usarse limpie todas las herramientas y el mezclador con acetona u otro limpiador base solvente.

SEGURIDAD:

Evite el contacto con la piel. De ocurrir contacto con los ojos enjuague con abundante agua y consulte un médico inmediatamente Mantenga las áreas de trabajo bien ventiladas. Nunca selle un envase que contenga las partes A y B mezcladas debido a que la reacción exotérmica puede causar explosión. Las hojas de seguridad para el 4100 FS están disponible bajo requerimiento

Advertencia:

El 4100 FS puede cristalizarse si se expone por periodos prolongados a temperaturas por debajo de 10°C (50°F). El 4100 FS no debe de exponerse a temperaturas de congelamiento. El Pre Empaque no es estable al congelamiento / deshielo.

GARANTIA LIMITADA

Los Productos de Milamar Coatings se fabrican libres de defectos de materiales y mano de obra en el cumplimiento de las propiedades especificadas en sus Hojas de Datos de Producto individuales. Los usuarios e instaladores de los productos de Milamar Coatings son los únicos responsables para determinar la idoneidad de los productos en las aplicaciones específicas. Milamar Coatings no hace declaración o garantía alguna, ya sea expresa o implícita, incluyendo garantías de idoneidad, compatibilidad de diseño o comercialización, para ningún uso específico y no asume responsabilidad alguna, incluidos los daños directos, indirectos o consecuentes, por lesión, retraso o reclamaciones de terceros por la instalación o reparación. Del mismo modo, Milamar Coatings no asume ninguna responsabilidad de cualquier naturaleza de los productos que se ajustan en el campo o donde no se utilizan todos los componentes especificados por Milamar Coatings. En caso que se demuestre que un producto de Milamar Coatings es defectuoso dentro del año desde la fecha de embarque, Milamar Coatings, a su entera discreción, reemplazara el material, emitirá un crédito a la cuenta del cliente; o reembolsara al cliente en efectivo por el precio de compra inicial, pagado por el material. Posibles reclamaciones relativas a la calidad de los productos deben ser recibidas por escrito por Milamar Coatings dentro de un plazo de 30 días de la detección del posible o potencial defecto. Esta garantía excluye cualquier otra garantía expresa o implícita, y sólo se puede modificar por escrito, firmado por un oficial de Milamar Coatings, L.L.C

Milamar Coatings, L.L.C.

www.milamar.com

311 NW 122nd Street, Ste. 100

Oklahoma City, OK 73114

Ph.: 405.755.8448

Fax: 405.755.8450