

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

DESCRIPCION:

El 6000 FS es un Sistema de recubrimiento laminado, para pisos, multi-capas, aplicado a un espesor aproximado de 1/4" (250 mil). La superficie monolítica es resistente a químicos, choques térmicos y abrasión. El 6000 FS es aceptado por el U.S.D.A. para ser utilizado en plantas de alimento.

VENTAJAS:

- Imprimante de penetración profunda- alta adherencia
- Aplicable con jalador – Aplicación amigable
- Curado rápido- Trafico ligero en 2 horas
- Resistente a la Abrasión – Muy Duradero
- Antiderrapante
- Superficie Monolítica – Fácil de limpiar
- Aceptado por el U.S.D.A.

USOS:

- Reconstrucción de Superficies de Concreto Dañada
- Áreas de Producción de Alimentos
- Áreas sometidas a Desgaste y Abuso
- Áreas de transito de vehículos con ruedas metálicas
- Chemical Process Areas

PRODUCTOS SUPLEMENTARIOS:

- 5500 Mortero – Reparador Rellenador
- 6000 VS Superficies Verticales y Rodapie
- 6650 Sistema de Recubrimiento – Paredes Techos

EMPACADO Y COBERTURA:

El 6000 FS esta empacado en presentaciones a granel provistas con los elementos de medición.

6000 FS Unidad Grande – cubre aproximadamente 46 m² a ¼" (250 mis) de espesor.

- 1 – Envase de 55 galones de resina
- 1 – Envase de 1 galón de catalizador
- 1 – Envase de 2 galones de ULTRAPRIME
- 1 – Envase de 1/2 galón del compuesto sellador
- 14 Bolsas de 45.5 Kg. de agregados de Resistencia Química
- 1 Juego de Herramientas para Medición.

6000 FS Unidad Chica – cubre aproximadamente 4.6 mt² a ¼" (250 mis) de espesor.

- 1- Envase de 5 galones de resina
- 1 – Envase de 15 oz. con el catalizador
- 1 – Envase de 1/2 galón de ULTRAPRIME
- 1 – Envase de 4 oz. del compuesto sellador
- 1- Juego de Herramientas de Medición.
- 1 Presentación de 68.2 Kg. (150 libras) de agregado de Resistencia Química

PROPIEDADES:

Resistencia a la Compresión (ASTM C-579) <resina>:	18,500 psi	Resistencia a la Abrasión (ASTM D-1044):	35 miligramos
Resistencia a la Tensión (ASTM D-638) <resina>	9,500 psi	Máxima Temperatura de Inmersión Agua-(ASTM C-413):	160°F (71°C)
Resistencia a la Flexión (ASTM C-580) <resina>	16,000 psi	Tiempo de trabajo a 24C (ASTM C-308):	20-30 minutos
Fuerza de adherencia (ASTM C-321):	Mayor que 350 psi; Falla 100% el concreto	Vida de almacenaje:	90 Dias
Coefficiente de Expansion Termica:	1.2 x 10 ⁻⁵ in./in./°F	Colores:	Gris, Rojo, Negro
Resistencia al Impacto	160 in./lbs.	Contenido de Solidos	Por Peso: 95% Por Volumen: 95%
Corte Fino (MIL-D-3134F):	Sin Daño	Absorcion de Agua:	0.024%

PREPARACION DE SUPERFICIE:

El 6000 FS puede ser instalado solo sobre superficies limpias y en buenas condiciones.

Concreto:

El concreto Nuevo debe curarse durante un mínimo de 28 días. Todos los residuos de pinturas, aceites, grasas y concreto suelto deben de ser removidos. Las superficies de concreto deben de ser grabadas (con ácido), escariadas o granalladas para remover la lechada superficial. El deseado perfil de anclaje seria la textura del papel de lija de 60 la que nos entregaría una máxima adherencia, luego de la remoción de toda superficie brillante

Superficies de Metal:

Hágale una limpieza abrasiva a la superficie a un acabado cercano al metal blanco SSPC-SP10-70 o NACE No. 2 utilizando una boquilla Venturi con 100 psi de aire. El material abrasivo debe ser medido en forma apropiada, limpio, angular malla (6-30) o Granalla de arista viva (HG25).

MEZCLADO:

Antes de iniciar, todos los materiales deben de haber estado almacenados a 21°C (70°F) por lo menos durante 48 horas. El ULTRAPRIME es un producto de un solo componente el cual puede ser aplicado al piso directamente sin mezclar

6000 FS – Mezcle 1 galón de resina con 2 onzas de catalizador por 2 minutos. Viértalo sobre el piso. Para la capa final, mezcle 1 galón de resina con 4 oz., del compuesto sellador por 2 minutos, luego mezcle 2 oz., del catalizador por 2 minutos. (A 60°F/16°C, agregue 2-1/2 oz., del catalizador por galón. (A 80°F/27°C, agregue 1-1/2 oz., del catalizador por galón). No permita que la mezcla permanezca en reposo en el envase ya que esto reducirá substancialmente el tiempo de trabajo del material.

APLICACION:

La temperatura de la superficie debe estar entre 18° y 29°C (65°-85°F) durante la instalación y por 96 horas luego para conseguir un curado completo. No aplique el 6000 FS cuando la temperatura del piso es inferior a 10°C (50°F) o por encima de 32°C (90°F). Con un Rodillo aplique el ULTRAPRIME sobre la superficie a una relación de aproximadamente 23.2 mt² (250 ft²) por galón. Déjelo curar hasta tener un acabado pegajoso (30-45 minutos), y aplique la primera capa del 6000 FS. **NO PERMITA QUE EL ULTRAPRIME CURE MAS DE 12 HORAS ANTES DE APLICAR LA PRIMERA CAPA DEL 6000FS.** Si el 6000FS no es aplicado dentro de las 12 horas de haberse aplicado el Ultraprime, reaplique el imprimante a la superficie.

Vierta los líquidos en el piso y aplique con jalador o rodillo en una relación aproximadamente de 4.6mt² (50 ft².) por galón. Un piso rugoso reducirá el promedio de extensión de la primera capa. Esparza el agregado hasta el exceso, dejando aproximadamente 30cm de borde húmedo para la siguiente tanda. Se requieren cuatro capas con agregados para alcanzar el espesor requerido de ¼" Barra el exceso luego de aproximadamente 30-45 minutos o cuando este seco al tacto. Para la última capa, con el compuesto sellador agregado, expanda al espesor requerido para obtener la superficie antiderrapante deseada. A menos que se especifique otra cosa, este recubrimiento está diseñado para seguir el contorno o forma de la superficie.

TIEMPO DE CURADO:

El 6000 FS endurecerá para tráfico ligero en un periodo de 1 hora, a tráfico moderado en 24 horas y a su máxima Resistencia Química y Propiedades Física después de 96 horas a 24°C (75°F).

LIMPIEZA:

Curado o Endurecido el 6000 FS se va a adherir a prácticamente a todas las superficies y es casi imposible removerlo. Limpie todas las herramientas inmediatamente después de usar con acetona u otros limpiadores base solvente.

SEGURIDAD:

Evite el contacto con la piel. En caso de tener contacto con los ojos, enjuague con abundante agua y consulte a un médico inmediatamente. Mantenga las áreas de trabajo bien ventiladas. Nunca selle un envase de resina ya mezclada con el catalizador debido a que la reacción exotérmica que continúa puede hacer que el envase explote. El 6000 FS es elaborado usando un monómero de estireno, el cual expulsara un fuerte olor durante la aplicación. El consumidor es responsable de la protección de los empleados así como los productos alimenticios de estos olores. El producto curado no representa ningún peligro de contaminación por los olores. Las hojas de seguridad del 6000 FS están disponibles bajo requerimiento.

GARANTIA LIMITADA:

Los Productos de Milamar Coatings se fabrican libres de defectos de materiales y mano de obra en el cumplimiento de las propiedades especificadas en sus Hojas de Datos de Producto individuales. Los usuarios e instaladores de los productos de Milamar Coatings son los únicos responsables para determinar la idoneidad de los productos en las aplicaciones específicas. Milamar Coatings no hace declaración o garantía alguna, ya sea expresa o implícita, incluyendo garantías de idoneidad, compatibilidad de diseño o comercialización, para ningún uso específico y no asume responsabilidad alguna, incluidos los daños directos, indirectos o consecuentes, por lesión, retraso o reclamaciones de terceros por la instalación o reparación. Del mismo modo, Milamar Coatings no asume ninguna responsabilidad de cualquier naturaleza de los productos que se ajustan en el campo o donde no se utilizan todos los componentes especificados por Milamar Coatings. En caso que se demuestre que un producto de Milamar Coatings es defectuoso dentro del año desde la fecha de embarque, Milamar Coatings, a su entera discreción, reemplazara el material, emitirá un crédito a la cuenta del cliente; o reembolsara al cliente en efectivo por el precio de compra inicial, pagado por el material. Posibles reclamaciones relativas a la calidad de los productos deben ser recibidas por escrito por Milamar Coatings dentro de un plazo de 30 días de la detección del posible o potencial defecto. Esta garantía excluye cualquier otra garantía expresa o implícita, y sólo se puede modificar por escrito, firmado por un oficial de Milamar Coatings, L.L.C.

Milamar Coatings, L.L.C.

www.Milamar.com

311 NW 122nd Street, Ste. 100

Oklahoma City, OK 73114

Ph.: 405.755.8448

Fax: 405.755.8450