

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

DESCRIPCION:

El 6000 VS es un Sistema monolítico para rodapié aplicado con llana, típicamente a 1/8". El 6000 VS es un material excelente para la aplicación de los zoclos de un piso a la pared y también se puede utilizar para proteger las superficies verticales sujetas a salpicaduras de productos químicos. Esta aceptada por el U.S.D.A. para su uso en plantas de proceso alimenticio.

VENTAJAS:

- Superficies Monolítica –Fácil de limpiar
- Utilizado para rellenar superficies dañadas
- Pre empacado para un mezclado fácil
- Mezcla especial de agregados – Aplicable con llana a Superficies Verticales sin escurrimiento
- Resistencia Química
- Durable – Resistente al desgaste y a los lavados de Alta Presión

USOS:

- Zoclos y Curvas
- Bases de Tanques y Bombas
- Columnas
- Paredes de Fosas de Protección Secundaria

PRODUCTOS SUPLEMENTARIOS:

- 6000 Sistema para Pisos Superficies Horizontales
- ULTRAPRIME (solamente en concreto) Imprimante de alta penetración de curado por humedad
- 6000 VS Imprimante y Capa Selladora Incluida en el Sistema estandar
- 6650 Sistema de Recubrimiento – Paredes y Techos

EMPACADO Y COBERTURAS:

El Sistema 6000 VS – empacado en Batches -

6000 VS Imprimante – cubre aproximadamente 2.78 mt² (30 ft²) a 10 mil. – consistiendo de lo siguiente -

- 1 Envase - Parte A (resina)
- 1 Envase - Parte B (catalizador)

6000 VS Mortero – cubre aproximadamente 0.93 mt² (10ft²) a 1/8" a (250 mil), Consistiendo de lo siguiente -

- 1 Envase – Parte A – (resina)
- 1 Bolsa - Parte C - (Agregados de Resistencia Química)

6000 VS Capa Selladora (VC) – cubre aproximadamente 2.78mt² (30 ft²) a 10 mil – consiste de lo siguiente -

- 1 Envase - Parte A – (resina)
- 1 Envase - Parte B – (catalizador)

PROPIEDADES:

Resistencia a la Compresión (ASTM C-579) <resina>:	16,000 psi	Absorción del Agua (ASTM C-413):	0.029%
Resistencia a la Tensión (ASTM D-638) <resina>:	12,000 psi	Tiempo de Trabajo A 24°C (75°F) (ASTM C-308):	15-20 minutos
Fuerza de Adherencia (ASTM C-321):	Mayor que 350 psi; 100% Falla el concreto	Vida de Almacen:	90 días
Coficiente Expansion Termica:	1.2x10 ⁻⁵	Colores:	Gris Rojo Negro
Resistencia al Impacto:	100 in./lbs.	Contenido de Solidos	95% Por peso: 95% Por Volumen:
Corte Fino (MIL-D-3134F):	Sin Daño		

PREPARACION DE SUPERFICIE:

El 6000 VS puede ser instalado solo sobre superficies limpias y en buenas condiciones.

Concreto:

El concreto Nuevo debe curarse durante un mínimo de 28 días. Todos los residuos de pinturas, aceites, grasas y concreto suelto deben de ser removidos. Las superficies de concreto deben de ser grabadas (con ácido), escariadas o granalladas para remover la lechada superficial. El deseado perfil de anclaje seria la textura del papel de lija de 60 la que nos entregaría una máxima adherencia, luego de la remoción de toda superficie brillante

Superficies de Metal:

Hágale una limpieza abrasiva a la superficie a un acabado cercano al metal blanco SSPC-SP10-70 o NACE No. 2 utilizando una boquilla Venturi con 100 psi de aire. El material abrasivo debe ser medido en forma apropiada, limpio, angular malla (6-30) o Granalla de arista viva (HG25).

MEZCLADO:

Antes de iniciar, todos los materiales deben de haber estado almacenados a 21°C (70°F) por lo menos durante 48 horas

El ULTRAPRIME es un producto de un solo componente el cual puede ser aplicado al piso directamente sin mezclar **Imprimante** – Vacíe el contenido total del Parte B dentro del Parte A y mézclelo totalmente por 2 minutos.

Mortero - Vacíe el contenido total de la Parte B dentro de la Parte A y mézclelo totalmente por 2 minutos. Lentamente agréguele el contenido total de la Parte C y mézclelo por otros 1-1/2 a 2 minutos.

Capa Selladora (VC) Vacíe el contenido total del Parte B dentro del Parte A y mézclelo totalmente por 2 minutos. Como con todas las mezclas asegúrese de aplicarlo luego de haber sido mezclado No permita que el mortero quede estacionado ya que esto reduciría substancialmente el tiempo de trabajo del material.

APLICACION:

La temperatura de la superficie debe estar entre 18° Y 29°C (65°-85°F) durante la instalación y por 96 horas luego para conseguir un curado completo. No lo aplique si la temperatura de la superficie está por debajo de 16°C (60°F). Sobre superficies de concreto primero aplique El ULTRAPRIME (Imprimante de alta penetración curado por humedad). Pase una película fina por medio de un rodillo y permítale que se asienta por aproximadamente 30-45 minutos (o hasta que este pegajoso) antes de proceder. Aplique el Imprimante 6000 VS a la superficie en una capa fina y pareja por medio de un rodillo y retire el exceso con un Jalador. Imprima solamente aquella área que usted está pensando en aplicar dentro de 2-3 horas. Usando una llana y cuchara, use cantidades del tamaño de una pelota de tenis, propaga el mortero sobre la superficie firmemente en forma pareja y en grandes círculos. Rellene los espacios bajos mientras avanza. Remueva las marcas dejadas sobre grandes áreas limpiando la cuchara y llana y rápidamente repasando el área con una presión suave. Permítale al mortero asentarse de 2-3 horas o hasta que endurezca al tacto. Rebaje cualquier montículo en la superficie por medio de una piedra de carburo o amoladora. Extienda la capa de sellar (VC) sobre la superficie con un rodillo y afínelo con un jalador

TIEMPO DE CURADO:

6000 VS endurecerá dentro de un periodo de 2-3 horas; sin embargo, 96 horas de curado a 24°C (75°F) se requiere para maximizar las propiedades de Resistencia química y el desarrollo de propiedades físicas.

LIMPIEZA:

Curado o Endurecido el 6000 VS se va a adherir a prácticamente a todas las superficies y es extremadamente difícil de removerlo. Limpie todas las herramientas inmediatamente después de usar con acetona u otros limpiadores base solvente.

SEGURIDAD:

Evite el contacto con la piel. En caso de tener contacto con los ojos, enjuague con abundante agua y consulte a un médico inmediatamente. Mantenga las áreas de trabajo bien ventiladas. Nunca selle un envase de resina ya mezclada con el catalizador debido a que la reacción exotérmica que continúa puede hacer que el envase explote. El 6000 VS es elaborado usando un monómero de estireno, el cual expulsara un fuerte olor durante la aplicación. El consumidor es responsable de la protección de los empleados así como los productos alimenticios de estos olores. El producto curado no representa ningún peligro de contaminación por los olores. Las hojas de seguridad del 6000 VS están disponibles bajo requerimiento.

GARANTIA LIMITADA:

Los Productos de Milamar Coatings se fabrican libres de defectos de materiales y mano de obra en el cumplimiento de las propiedades especificadas en sus Hojas de Datos de Producto individuales. Los usuarios e instaladores de los productos de Milamar Coatings son los únicos responsables para determinar la idoneidad de los productos en las aplicaciones específicas. Milamar Coatings no hace declaración o garantía alguna, ya sea expresa o implícita, incluyendo garantías de idoneidad, compatibilidad de diseño o comercialización, para ningún uso específico y no asume responsabilidad alguna, incluidos los daños directos, indirectos o consecuentes, por lesión, retraso o reclamaciones de terceros por la instalación o reparación. Del mismo modo, Milamar Coatings no asume ninguna responsabilidad de cualquier naturaleza de los productos que se ajustan en el campo o donde no se utilizan todos los componentes especificados por Milamar Coatings. En caso que se demuestre que un producto de Milamar Coatings es defectuoso dentro del año desde la fecha de embarque, Milamar Coatings, a su entera discreción, reemplazara el material, emitirá un crédito a la cuenta del cliente; o reembolsara al cliente en efectivo por el precio de compra inicial, pagado por el material. Posibles reclamaciones relativas a la calidad de los productos deben ser recibidas por escrito por Milamar Coatings dentro de un plazo de 30 días de la detección del posible o potencial defecto. Esta garantía excluye cualquier otra garantía expresa o implícita, y sólo se puede modificar por escrito, firmado por un oficial de Milamar Coatings, L.L.C.

Milamar Coatings, L.L.C.

www.Milamar.com

311 NW 122nd Street, Ste. 100

Oklahoma City, OK 73114

Ph.: 405.755.8448

Fax: 405.755.8450