

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

### DESCRIPCION:

FIBERCOAT CR es un Sistema de recubrimiento base Epóxico Novolac de dos componentes. Está diseñado como un sistema de revestimiento por inmersión y como recubrimiento protector para paredes, techos, columnas y otras superficies. El FIBERCOAT CR es aceptado por el USDA para muchas superficies dentro de las plantas de procesamiento de alimentos. Tiene excelente Resistencia al choque térmico, muchos ácidos, incluyendo el ácido sulfúrico al 98%, cáusticos, detergentes y otros materiales corrosivos. El FIBERCOAT CR tiene propiedades de película gruesa y tiene excelente adherencia al concreto y el metal.

### VENTAJAS:

- Fácil de Limpiar – Aceptado por USDA
- Bajo Olor
- Película Gruesa
- Baja Permeabilidad a la Humedad
- Curado Rápido – Corto Tiempo de Parada

### USOS:

- Paredes, Techos, Columnas
- Interior y Exterior de Tanques
- Bordes y Bases de Bombas
- Recubrimiento de Equipos
- Acero Estructural.

### PRODUCTOS SUPLEMENTARIOS:

- 3800 CR Sistema de Pisos Epóxico Novolac
- 3300 CR Sistemas de Pisos Epóxico Novolac.
- 2620 CR Sistema de Revestimiento
- 4410 FS Pisos Base Uretano-Cemento
- ICO Gel – Rellenado de Mampostería / Sellador

### EMPACADO Y COBERTURA:

FIBERCOAT CR – Kit de 1 galón – cubre aproximadamente 9.3 mts<sup>2</sup> (100 f<sup>2</sup>) @ 15 mil y consiste de lo siguiente -  
1 envase - Parte A – (resina pigmentada)  
1 envase - Parte B – (endurecedor)

Kits de mayor tamaño hay disponibles

12-15 mil DFT, aplicado en dos capas, se recomienda para la mayoría de las condiciones de servicio.

### PROPIEDADES:

<b>Resistencia a Compresión (ASTM C-579) &lt;resina&gt;:</b>	10,600 psi	<b>Vida de Almacen:</b>	1 año
<b>Resistencia a la Tracción (ASTM C-307) &lt;resina&gt;:</b>	2,450 psi	<b>Colores:</b>	Blanco, Gris, Rojo
<b>Fuerza de Adherencia (en metal):</b>	3500 psi	<b>Contenido de sólidos por:</b>	Peso: 100% Volumen 100%
<b>Resistencia al Impacto:</b>	100 in./lbs.	<b>Endentación Impacto Fino (MIL-D-3134F):</b>	No Presenta
<b>Resistencia a la Abrasión (ASTM D-1044):</b>	84 mili-gramos	<b>Tiempo de Trabajo a 24°C (75°F) (ASTM C-308):</b>	30 minutos
<b>Temperatura Maxima:</b>	Exposición Húmeda: 71°C-160°F Calor Seco: 121°C 250°F		

### DE LA SUPERFICIE:

El Sistema FIBERCOAT CR se puede instalar exclusivamente en sustratos limpios y sanos.

### Superficie de Concreto:

El concreto Nuevo debe haberse curado por un mínimo de 28 días. Todos los residuos de otros recubrimientos, aceites, grasas y concreto suelto deben de ser removidos. Las superficies de concreto deben de ser grabadas al ácido, luego neutralizadas, o escariadas o granalladas para remover la lechada superficial. Un buen perfil de adherencia, (la textura de un papel de lija grado 60), es deseada para máxima adherencia adicional. También es necesario la remoción de todo brillo superficial. Para minimizar el micro poro en la superficie del FIBERCOAT CR use dos capas del ICO Gel para rellenar y sellar la superficie del concreto

### **Superficies de Metal:**

Limpie por medio abrasivo a un acabado de casi metal blanco SSPC-SP10-70 o NACE No. 2 utilizando una boquilla Venturi con 100 psi de aire. El material abrasivo a utilizarse debe estar debidamente calibrado, limpio, filoso, tipo angular, malla (6-30), similar un Abrasivo Humble Flint #7 malla (6-30), o Granalla de Aristas Vivas (HG25).

### **MEZCLADO:**

Antes de mezclar los materiales estos deben de haber estado almacenado a 21°C (70°F) por lo menos durante 48 horas.

Agregue la Parte B dentro de la Parte A y con un mezclador tipo Jiffy de baja velocidad o equivalente mezcle el sistema por aproximadamente 2 minutos o hasta que el color sea uniforme y la mezcla homogénea.

El producto puede ser adelgazado hasta con un 5 % de MEK para mejorar propiedades de aplicación por aspersión o rodillo en ciertas temperaturas.

### **APLICACION:**

La temperatura de la superficie durante la aplicación debe de estar entre 18° y 29°C (65°-85°F) y por 7 días en adelante para un curado completo. No lo aplique si la temperatura de la superficie está por debajo de 16°C (60°F).

**El FIBERCOAT CR puede ser aplicado por medio de aspersión, brocha o rodillo.**

**Aspersión:** Use una Graco King 45 a 1, con una Bomba Hidro Aspersor Modelo 208-311. El ensamble de la bomba consiste de un regulador de aire, un colector de alta presión, con engrasador libre de aire y una válvula de descarga También requiere una manguera de nylon de alta presión de ¾" de D.I. (Diámetro Interior) que no exceda los 7.60 metros (25 pies) con una pistola de flujo especial tipo ("stipple") con una cacheta de agarre para pistola # 208-663. Con un sistema auto limpiante y una variedad de tamaños de boquilla. Todas las mangueras deben de estar especificadas para 6000 psi. La presión de entrada a la bomba debe de ser de 100 psi.

**Brocha:** Debe de utilizarse una brocha de cerdas naturales dentro de una pieza de caucho de alta calidad.

**Rodillo:** Use un rodillo de cuerpo liso de 3/8" de espesor sobre un núcleo fenólico.

### **TIEMPO DE CURADO:**

FIBERCOAT CR endurecerá en un periodo de 12 a 18 horas y su curado para resistir salpicaduras y fugas será dentro de las 72 horas a 24°C (75°F) Para aplicaciones de inmersión química, un curado de 7 días a 24°C (75°F) es recomendado.

### **LIMPIEZA:**

Curado o Endurecido el FIBERCOAT CR se adhiere a prácticamente a todas las superficies y resulta extremadamente difícil removerlo. Limpie todas las herramientas y el mezclador inmediatamente después de usarlos con acetona u otro limpiador base solvente

### **SEGURIDAD:**

Evite el contacto con la piel. De ocurrir contacto con los ojos enjuague con abundante agua y consulte un médico inmediatamente Mantenga las áreas de trabajo bien ventiladas. Nunca selle un envase que contenga las partes A y B mezcladas debido a que la continuación de la reacción exotérmica puede causar que el envase explote. Las hojas de seguridad (MSDS) del FIBERCOAT CR están disponible a solicitud.

### **GARANTIA LIMITADA**

Los Productos de Milamar Coatings se fabrican libres de defectos de materiales y mano de obra en el cumplimiento de las propiedades especificadas en sus Hojas de Datos de Producto individuales. Los usuarios e instaladores de los productos de Milamar Coatings son los únicos responsables para determinar la idoneidad de los productos en las aplicaciones específicas. Milamar Coatings no hace declaración o garantía alguna, ya sea expresa o implícita, incluyendo garantías de idoneidad, compatibilidad de diseño o comercialización, para ningún uso específico y no asume responsabilidad alguna, incluidos los daños directos, indirectos o consecuentes, por lesión, retraso o reclamaciones de terceros por la instalación o reparación. Del mismo modo, Milamar Coatings no asume ninguna responsabilidad de cualquier naturaleza de los productos que se ajustan en el campo o donde no se utilizan todos los componentes especificados por Milamar Coatings. En caso que se demuestre que un producto de Milamar Coatings es defectuoso dentro del año desde la fecha de embarque, Milamar Coatings, a su entera discreción, reemplazara el material, emitirá un crédito a la cuenta del cliente; o reembolsara al cliente en efectivo por el precio de compra inicial, pagado por el material. Posibles reclamaciones relativas a la calidad de los productos deben ser recibidas por escrito por Milamar Coatings dentro de un plazo de 30 días de la detección del posible o potencial defecto. Esta garantía excluye cualquier otra garantía expresa o implícita, y sólo se puede modificar por escrito, firmado por un oficial de Milamar Coatings, L.L.C.

**Milamar Coatings, L.L.C.**

[www.Milamar.com](http://www.Milamar.com)

311 NW 122nd Street, Ste. 100

Oklahoma City, OK 73114

Ph.: 405.755.8448

Fax: 405.755.8450