

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

DESCRIPCION:

Fibercoat es un Sistema de recubrimiento de dos componentes, reforzado con fibra cerámica, de alta estructura. Diseñado para muros, techos, columnas y otras superficies expuestas a un medio ambiente químico. El Fibercoat es una película de alto espesor con excelentes características de adherencia al concreto y al acero.

VENTAJAS:

- Fácil de Limpiar – Aceptado por el U.S.D.A.
- Bajo Olor
- Excelente capacidad para realizar películas gruesas
- Baja Permeabilidad a la Humedad
- Curado Rápido- Corto tiempo de parada

USOS:

- Paredes, Techos, Columnas.
- Interior y Exterior de Tanques
- Bordes y Bases de Bombas
- Recubrimiento de Equipos
- Acero Estructural.

PRODUCTOS SUPLEMENTARIOS:

- ICO Gel- Para el Rellano de Mampostería/ Sellador.
- PF&L Sistemas Epóxico para Pisos
- PF&L Sistemas de Revestimientos Epóxico.

EMPACADO Y COBERTURA:

Fibercoat – Kit de 1 galón – cubre aproximadamente 9.3 mts² (100 f²) @ 15 mil y consiste de lo siguiente -
1 envase - Parte A – (resina pigmentada)
1 envase - Parte B – (endurecedor)

Kits en cantidades mayores también están disponibles

12-15 mil DFT, aplicado en dos capas, se recomienda para la mayoría de las condiciones de servicio.

PROPIEDADES:

Resistencia a Compresión (ASTM C-579) <resina>:	11,500 psi	Vida de Almacen:	1 año
Resistencia a la Tracción (ASTM C-307) <resina>:	2,300 psi	Colores:	Blanco, Gris
Fuerza de Adherencia (en metal):	3500 psi	Contenido de sólidos por:	Peso: 100% Volumen 100%

Resistencia al Impacto:	100 in./lbs.	Endentación Impacto Fino (MIL-D-3134F):	No Presenta
Resistencia a la Abrasión (ASTM D-1044):	75 mili-gramos	Tiempo de Trabajo a 24°C (75°F) (ASTM C-308):	Hasta 1 hora
Temperatura Maxima:	Exposición Humeda: 71°C-160°F Calor Seco: 121°C 250°F		

PREPARACION DE LA SUPERFICIE:

El Sistema Fibercoat se puede instalar exclusivamente en sustratos limpios y sanos.

Superficie de Concreto:

El concreto Nuevo debe haberse curado por un mínimo de 28 días. Todos los residuos de otros recubrimientos, aceites, grasas y concreto suelto deben de ser removidos. Las superficies de concreto deben de ser grabadas al acido, luego neutralizadas, o escariadas o granalladas para remover la lechada superficial. Un buen perfil de adherencia, (la textura de un papel de lija grado 60), es deseada para máxima adherencia adicional. También es necesario la remoción de todo brillo superficial. Para minimizar el micro poro en la superficie del Fibercoat use dos capas del ICO Gel para rellenar y sellar la superficie del concreto

Superficies de Metal:

Limpie por medio abrasivo a un acabado de casi metal blanco SSPC-SP10-70 o NACE No. 2 utilizando una boquilla Venturi con 100 psi de aire. El material abrasivo a utilizarse debe estar debidamente calibrado, limpio, filoso, tipo angular, malla (6-30), similar un Abrasivo Humble Flint #7 malla (6-30), o Granalla de Aristas Vivas (HG25).

MEZCLADO:

Antes de mezclar los materiales estos deben de haber estado almacenado a 21°C (70°F) por lo menos durante 48 horas.

Agregue la Parte B dentro de la Parte A y con un mezclador tipo Jiffy de baja velocidad o equivalente mezcle el sistema por aproximadamente 2 minutos o hasta que el color sea uniforme. El sistema mezclado tiene una vida de trabajo aproximadamente de 30 minutos a 24°C (75°F).

- El producto puede ser adelgazado hasta con un 10% de MEK para mejorar propiedades de aplicación.

APLICACION:

Para mejores resultados la temperatura de la superficie debe de mantenerse entre 18°C y 29°C (65°F-85°F) y por 7 días para un curado completo. No lo aplique si la temperatura de la superficie está por debajo de 16°C (60°F).

El Fibercoat puede ser aplicado por medio de aspersión, brocha o rodillo.

Aspersión: Use una Graco King 45 con un (1) Bomba Hidro Aspersor Modelo 208-311. El ensamble de la bomba consiste de un regulador de aire, un colector de alta presión, con engrasador libre de aire y una válvula de descarga (Seguridad). También requiere una manguera de nylon de alta presión de ¾" de D.I. (Diámetro Interior) que no exceda los 7.60 metros (25 pies) con una pistola de flujo especial tipo ("stipple") con una catcha de agarre para pistola # 208-663. Con un sistema auto limpiante y una variedad de tamaños de boquilla. Todas las mangueras deben de estar especificadas para 6000 psi. La presión de entrada a la bomba debe de ser de 100 psi. No deberán usarse coladores, filtros o tanques supresores de pico.

Brocha: Debe de utilizarse una brocha de cerdas naturales dentro de una pieza de caucho de alta calidad.

Rodillo: Use un rodillo de cuerpo liso de 3/8" de espesor sobre un núcleo fenólico.

El tiempo mínimo entre capas es el siguiente:

12 horas a 10°C /60°F

4 horas a 24°C /75°F

2 horas a 32°C/90°F

TIEMPO DE CURADO:

Fibercoat endurecerá en un periodo de 10 a 14 horas para tráfico ligero y curará para exposición química en 7 días a 24°C (75°F).

LIMPIEZA:

Curado o Endurecido el Sistema Fibercoat se adhiere a la mayoría de las superficies y resulta extremadamente difícil removerlo. Limpie todas las herramientas y el mezclador inmediatamente después de usarlos con acetona u otro limpiador base solvente

SEGURIDAD:

Evite el contacto con la piel. De ocurrir contacto con los ojos enjuague con abundante agua y consulte un médico inmediatamente Mantenga las áreas de trabajo bien ventiladas. Nunca selle un envase que contenga las partes A y B mezcladas debido a que la continuación de la reacción exotérmica puede causar que el envase explote. Las hojas de seguridad (MSDS) están disponible a solicitud.

GARANTIA LIMITADA

Los Productos de Milamar Coatings se fabrican libres de defectos de materiales y mano de obra en el cumplimiento de las propiedades especificadas en sus Hojas de Datos de Producto individuales. Los usuarios e instaladores de los productos de Milamar Coatings son los únicos responsables para determinar la idoneidad de los productos en las aplicaciones específicas. Milamar Coatings no hace declaración o garantía alguna, ya sea expresa o implícita, incluyendo garantías de idoneidad, compatibilidad de diseño o comercialización, para ningún uso específico y no asume responsabilidad alguna, incluidos los daños directos, indirectos o consecuentes, por lesión, retraso o reclamaciones de terceros por la instalación o reparación. Del mismo modo, Milamar Coatings no asume ninguna responsabilidad de cualquier naturaleza de los productos que se ajustan en el campo o donde no se utilizan todos los componentes especificados por Milamar Coatings. En caso que se demuestre que un producto de Milamar Coatings es defectuoso dentro del año desde la fecha de embarque, Milamar Coatings, a su entera discreción, reemplazara el material, emitirá un crédito a la cuenta del cliente; o reembolsara al cliente en efectivo por el precio de compra inicial, pagado por el material. Posibles reclamaciones relativas a la calidad de los productos deben ser recibidas por escrito por Milamar Coatings dentro de un plazo de 30 días de la detección del posible o potencial defecto. Esta garantía excluye cualquier otra garantía expresa o implícita, y sólo se puede modificar por escrito, firmado por un oficial de Milamar Coatings, L.L.C.

Milamar Coatings, L.L.C.

www.Milamar.com

311 NW 122nd Street, Ste. 100

Oklahoma City, OK 73114

Ph.: 405.755.8448

Fax: 405.755.8450