

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

DESCRIPCION DEL PRODUCTO:

El **Milamar PM375** es un nuevo excepcional imprimante base epóxico tolerante al aceite para ser utilizado con los otros sistemas monolíticos de Milamar para pisos. Utilice el **PM375** para mejorar la adherencia de cualquier sustrato de concreto contaminado con aceite de petróleo. El **PM375** también puede ser utilizado para mejorar la adherencia de los sistemas de membrana, capa superpuesta de polímero y las hojuelas de polímero. Al usar la imprimante **PM 375**, siempre pruebe la compatibilidad y obtenga la aprobación del fabricante del acabado antes de usar **PM 375** como imprimante.

USOS:

Escoja como imprimante el **PM375** cuando desee asegurarse contra las fallas de adherencia, debido a que el sustrato de concreto ha estado saturado de aceite y grasa base petróleo. El **PM375** fue especialmente diseñado como Imprimante Universal para ser utilizado en sistemas de piso tipo morteros aplicado con llana, esparcidos, fluibles y también para pisos poliméricos autonivelantes o terrazos epóxico, acrílicos utilizados en aplicaciones industriales y comerciales.

Normalmente se utiliza como el primer paso en la renovación de pisos en la industria pesada, tales como ensambladoras de automóviles, talleres de máquina y plantas de procesamiento de metales.

CARACTERISTICAS:

- **Formulación Única.**
- **Fuerza de Adherencia Excepcional a superficies Aceitosas.**
- **Cumple valores de VOC, Imprimante de altos sólidos.**
- **Bajo Olor**
- **Rápida Vuelta al Servicio**
- **Reduce Costos de Reparación**

ALMACENAMIENTO:

Para un mayor tiempo de vida de anaquel, almacene el **PM375** en un área seca a temperaturas entre 10°C y 32°C (50° F y 90°F) y protéjalo contra el congelamiento.

Las temperaturas preferibles para su aplicación son entre 21°C y 26°C (70° F y 80° F). La vida mínima de anaquel es de un año a partir de la fecha de fabricación.

INSTALACION:

El rendimiento de cualquier revestimiento de piso está muy ligado a la preparación adecuada del sustrato. Para una adherencia asegurada, el sustrato debe estar libre de toda contaminación superficial, como suciedad, grasa acumulada, aceite, lechada o compuestos de curado. El hormigón aceitoso o grasoso debe de desengrasarse primero y luego debe de granallarse para crear una textura superficial similar al papel de lija grueso.

Después de la limpieza mecánica de la superficie de hormigón, se sugiere un desengrasado a fondo para eliminar cualquier residuo de grasa o aceite restante. Aplicar un desengrasador grado industrial, que no produzca espuma y de poco enjuague y restregué con un cepillo de cerdas duras. Dejar reposar durante 15 minutos y con una lavadora de presión enjuague bien la superficie, retire toda el agua sobrante con un jalador o una aspiradora para superficies húmeda y deje el piso para que seque por completo.

Después que el piso esta adecuadamente preparado, imprímalo con el epóxico PM375 el cual se aplica normalmente con un jalador de goma y seguido en forma vigorosa se restriega en la superficie con una escoba de cerdas duras para obligar la imprimación del sustrato. Pásele un rodillo con cobertura de 3/8" para nivelar y evitar la formación de charcos. Déjelo curar a un estado pegajoso (aprox. 6 horas. @ 23°C -75° F) antes de comenzar la instalación del sistema de piso

LIMITACIONES

No está diseñado para superficies contaminadas con aceites base animal, vegetal o sintéticos. Evitar su aplicación sobre o bajo superficies donde la transmisión de vapor de agua es mayor que 3 libras. / 1000 pies². en un periodo de 24 horas o donde las temperaturas ambientales superen los 82°C (180F). Aplicar a temperaturas superiores a 16°C (60 * F). Deje curar antes de aplicar capas superiores. Una superficie ligeramente adherida es aceptable. No se exceda de 24 mts² (250 pies²) por galón.

EMPAQUE:

El **PM375** viene en presentación de kits de 3 galones y de 15 galones.

COBERTURA

La cobertura es de 24 mts² (250 pies²) por galón mezclado.

TIEMPOS DE CURADO.

Curado suave al tacto 6 horas. @ 23°C (75° F), 55% HR

Envase mezclado 20 minutos. @ 23°C (75°F), 55% HR

Tiempo de Re Aplicación Debe recubrirse dentro de 24 horas.

| Propiedades Físicas | Prueba | Resultados |
|----------------------|-------------|------------|
| Resistencia Traccion | ASTM D-638 | 6,297 psi |
| Resistencia Flexion | ASTM C-580 | 7,127 psi |
| Fuerza Adherencia | ASTM-D-4541 | Concreto |
| Absorcion Agua | ASTM C-413 | <.01 |
| Indentacion | MIL-D-3134F | .003" |
| Elongacion | ASTM D-638 | 7% |
| Contenido Solidos | Por peso | 85% |

Resultados de las pruebas en campo pueden variar debido a la utilización de diversos agregados, métodos de aplicación y acabado de piso. Los resultados de las pruebas anteriores se basan en muestras preparadas en laboratorio y los resultados pueden variar si no son preparadas por un profesional

CONFORMIDADES**V.O.C.**

1.5 libras por galón

182 gramos por litro.

PM-375 cumple con la regla de EPA – sobre compuestos orgánicos volátiles en revestimientos arquitecturales (VOC).

DISPONIBILIDAD:

Los Productos Milamar están disponibles sólo a través de los aplicadores y distribuidores seleccionados y aprobados. Este material está diseñado para instalaciones comerciales e industriales, y debe ser instalado por técnicos cualificados para pisos sin uniones. No está diseñado o disponible para uso directo del consumidor.

SELECCION DE COLOR

El PM-375 es transparente color ámbar.

PRECAUCIÓN:

TANTO COMPONENTES DEL PRODUCTO COMO DE AQUELLOS USADOS DURANTE LA INSTALACIÓN DE LOS PRODUCTOS DE **MILAMAR** PUEDEN INCLUIR MATERIALES PELIGROSOS. Todo el personal expuesto que vaya a manipular los materiales antes y durante la instalación debe leer y comprender plenamente las indicaciones de la etiqueta y de las hojas de seguridad

GARANTIA LIMITADA

Los Productos de Milamar Coatings se fabrican libres de defectos de materiales y mano de obra en el cumplimiento de las propiedades especificadas en sus Hojas de Datos de Producto individuales. Los usuarios e instaladores de los productos de Milamar Coatings son los únicos responsables para determinar la idoneidad de los productos en las aplicaciones específicas. Milamar Coatings no hace declaración o garantía alguna, ya sea expresa o implícita, incluyendo garantías de idoneidad, compatibilidad de diseño o comercialización, para ningún uso específico y no asume responsabilidad alguna, incluidos los daños directos, indirectos o consecuentes, por lesión, retraso o reclamaciones de terceros por la instalación o reparación. Del mismo modo, Milamar Coatings no asume ninguna responsabilidad de cualquier naturaleza de los productos que se ajustan en el campo o donde no se utilizan todos los componentes especificados por Milamar Coatings. En caso que se demuestre que un producto de Milamar Coatings es defectuoso dentro del año desde la fecha de embarque, Milamar Coatings, a su entera discreción, reemplazara el material, emitirá un crédito a la cuenta del cliente; o reembolsara al cliente en efectivo por el precio de compra inicial, pagado por el material. Posibles reclamaciones relativas a la calidad de los productos deben ser recibidas por escrito por Milamar Coatings dentro de un plazo de 30 días de la detección del posible o potencial defecto. Esta garantía excluye cualquier otra garantía expresa o implícita, y sólo se puede modificar por escrito, firmado por un oficial de Milamar Coatings, L.L.C

Milamar Coatings, LLC.

www.milamar.com
 311 NW 122nd Street, Ste. 100
 Oklahoma City, OK 73114
 Ph.: 405.755.8448
 Fax: 405.755.8450