

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

DESCRIPCION:

El 2300 LS es un Sistema de Recubrimiento epóxico monolítico, 100% solidos. Aplicable a una película con espesor máximo de 1/16 de pulgada (62mils). El 2300 LS esta diseñado para aplicaciones en instalaciones de tratamiento de aguas residuales, plantas químicas y en la industria de alimentos y bebidas. El 2300 LS es aprobado por el U.S.D.A.

VENTAJAS:

- Superficies Monolitica
- Excelente Adherencia a Variedad de Sustratos
- Aplicación Amigable-Sistema de una capa
- Aplicable con llana o Equipo de aspersión.
- Curado rápido – Tiempo corto de parada.

USOS:

- Boca de visita & Línea de alcantarillado
- Estaciones de Elevación.
- Clarificadores
- Diques de Contención.
- Pozos Humedos
- Fosas de Neutralización de Residuos
- Camara de Gravilla
- Piletas de Aereación
- Paredes de Tanques Secundarios.
- Bordillos

PRODUCTOS SUPLEMENTARIOS:

- 3500 Mortero
- 3700 Mortero Epóxico Vertible
- ICO Gel

EMPACADO Y COBERTURA:

El Recubrimiento 2300 LS – es empacado en kits de 1 Batch – el cual cubre aproximadamente 9.1 mt² (98 pies²) @ 1/16” (62.5mil), y consta de lo siguiente:

- 1 envase- Parte A (resina pigmentada)
- 1 envase- Parte B (endurecedor)
- 1 bolsa- Parte C (agregado de Resistencia química)

PROPIEDADES:

Resistencia a la Compresión (ASTM C-579):	4,390 psi	Indentacion-impacto fino (MIL-D-3134F):	No presenta
Resistencia a la Tensión (ASTM C-307)<resina>:	1,550 psi	Flamabilidad (ASTM D-635):	No soporta combustion
Fuerza de Adherencia (ASTM C-321):	Mayor que 350 psi 100% falla del concrete	Absorción de Agua (ASTM D-570):	0.038% 24 horas en agua
Coefficiente de Expansión Termica	3.78 x 10 ⁻⁵ in./in./°F	Tiempo de trabajo 22°C-75°F (ASTM c-308):	25-35 min
Resistencia a la Expansión por Impacto	100 in./lbs.	Maxima Temperatura Immersion :	60°C (140°F)
Vida de Anaquel:	1 año	Solidos por Contenido:	Peso: 100% Volumen: 100%

PREPARACION DE LA SUPERFICIE:

2300 LS puede ser instalado solo sobre sustratos limpios y en buenas condiciones.

Concreto:

El concreto Nuevo debe haberse curado por un mínimo de 28 días. Todos los residuos de otros recubrimientos, aceites, grasas y concreto suelto deben de ser removidos. Las superficies de concreto deben de ser grabadas al acido, luego neutralizadas, o escariadas o granalladas para remover la lechada superficial. Un buen perfil de adherencia, (la textura de un papel de lija grado 60), es deseada para máxima adherencia. También es necesario la remoción de todo brillo superficial.

Para Superficies Metálicas:

Limpie por medio abrasivo a un acabado de casi metal blanco SSPC-SP10-70 o NACE No. 2 utilizando una boquilla Venturi con 100 psi de aire. Para lograr el perfil adecuado de 4 milésimas. El material abrasivo a utilizarse debe estar debidamente calibrado, limpio, filoso, tipo angular, malla (6-30), similar un Abrasivo Humble Flint #7 malla (6-30), o Granalla de Aristas Vivas (HG25).

Bocas de Visita de Ladrillo (Adoquines):

La superficie deberá ser preparada como se describió anteriormente. Remueva el mortero deteriorado y repárelo. Todas las grietas con fugas deberán ser reparadas con un material de sellado de agua.

MEZCLADO:

Antes de comenzar los materiales deben de haber estado almacenado a 21°C (70°F) por lo menos durante 48 horas.

Mortero de Recubrimiento: Vierta el contenido total de la Parte B y el de la Parte A en un contenedor limpio y mezcle vigorosamente con un mezclador de paletas, tipo Jiffy o equivalente por dos minutos. Lentamente agregue el contenido total de la parte C y mézclelo por uno (1) o dos (2) minutos adicionales.

APLICACION:

La temperatura de la superficie durante la aplicación debe de estar entre 18° y 29°C (65°-85°F) y por las 96 horas siguientes para conseguir un curado completo. No lo aplique si la temperatura de la superficie está por debajo de 16°C (60°F).

Se recomienda utilizar llana con superficie redondeadas (conocida como llana de alberca). Expanda el mortero sobre la superficie en forma pareja y firme con movimientos circulares y largos cubriendo los lugares de menor espesor mientras aplica. Use cualquier punto alto de la superficie como "guía" para empujar el 2300 LS dentro de las imperfecciones del sustrato. El 2300 LS también se puede aplicar por medio de las pistolas tipo tolvá para proyectos mayores. Cuando una unidad haya sido aplicada 9.1 mt2 (98 pies2), proceda a pasar un rodillo humedecido (no mojado) con agua para alisar la superficie.

No lo aplique directamente bajo la luz solar o bajo condiciones de temperaturas ascendientes ya que esto podría causar ampollas y o micro poros debido a la expansión del aire atrapado en el concreto.

NOTA: Si se va a aplicar por aspersión, contacte el Departamento Técnico de Milamar para información sobre equipos de aspersión aceptado.

TIEMPO DE CURADO:

2300 LS endurecerá en un periodo de 2 a 4 horas e igualmente se recomiendan 96 horas a 24°C (75°F) para el desarrollo total de sus propiedades físicas y se maximizaran su resistencia químicas. A temperaturas más bajas se extenderá el tiempo de cura requerido.

LIMPIEZA:

Curado o Endurecido el Recubrimiento 2300 LS se adhiere a prácticamente a todas las superficies y resulta extremadamente difícil removerlo. Limpie todas las herramientas y el mezclador inmediatamente después de usarlos con acetona u otro limpiador base solvente

SEGURIDAD:

Evite el contacto directo con la piel. De ocurrir contacto con los ojos enjuague con abundante agua y consulte un médico inmediatamente Mantenga las áreas de trabajo bien ventiladas. Nunca selle un envase que contenga las partes A y B mezcladas debido a que la continuación de la reacción exotérmica puede causar que el envase explote. Las hojas de seguridad (MSDS) del 2300 LS están disponible a solicitud.

NOTA:

Refiérase a las instrucciones del 2300 LS para su uso.

GARANTIA LIMITADA

Los Productos de Milamar Coatings se fabrican libres de defectos de materiales y mano de obra en el cumplimiento de las propiedades especificadas en sus Hojas de Datos de Producto individuales. Los usuarios e instaladores de los productos de Milamar Coatings son los únicos responsables para determinar la idoneidad de los productos en las aplicaciones específicas. Milamar Coatings no hace declaración o garantía alguna, ya sea expresa o implícita, incluyendo garantías de idoneidad, compatibilidad de diseño o comercialización, para ningún uso específico y no asume responsabilidad alguna, incluidos los daños directos, indirectos o consecuentes, por lesión, retraso o reclamaciones de terceros por la instalación o reparación. Del mismo modo, Milamar Coatings no asume ninguna responsabilidad de cualquier naturaleza de los productos que se ajustan en el campo o donde no se utilizan todos los componentes especificados por Milamar Coatings. En caso que se demuestre que un producto de Milamar Coatings es defectuoso dentro del año desde la fecha de embarque, Milamar Coatings, a su entera discreción, reemplazara el material, emitirá un crédito a la cuenta del cliente; o reembolsara al cliente en efectivo por el precio de compra inicial, pagado por el material. Posibles reclamaciones relativas a la calidad de los productos deben ser recibidas por escrito por Milamar Coatings dentro de un plazo de 30 días de la detección del posible o potencial defecto. Esta garantía excluye cualquier otra garantía expresa o implícita, y sólo se puede modificar por escrito, firmado por un oficial de Milamar Coatings, L.L.C.

Milamar Coatings, L.L.C.

www.Milamar.com

311 NW 122nd Street, Ste. 100

Oklahoma City, OK 73114

Ph.: 405.755.8448

Fax: 405.755.8450