



3300 CR

Sistema de Pisos

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

DESCRIPCION:

El 3300 CR es un Sistema de piso base epóxico Novolac, en forma de mortero de tres componentes, aplicable con llana a un espesor mínimo de ¼". El 3300 CR es un Sistema aceptado por el U.S.D.A. para plantas de procesamiento de alimentos y tiene excelente Resistencia Química para medios severos tales como: áreas de contención secundaria en plantas de procesamiento químico, plantas de pulpa y papel y plantas de Energía. El 3300 CR puede ser utilizado en pisos nuevos así como la restauración de superficies existentes.

VENTAJAS:

- Excelente Resistencia Química
- Pre Empacado – Fácil de Usar
- Excelente Adherencia
- Tiempo de Parada Corto- Curado Rápido
- Seguro para el Ambiente.
- Fácil de Limpiar, Aceptado por el U.S.D.A.

USADO EN:

- Instalaciones de Tanques de Almacenamiento
- Línea de Proceso Químico
- Laboratorios
- Instalación de Producción Industrial.
- Áreas de Investigación Farmacéutica

PRODUCTOS SUPLEMENTARIOS:

- 3300 Imprimante ICO - LV
- 3500 Mortero – Reconstructivo y de Relleno
- 3300 CR Veil Coat – Sellador de Resistencia Química

EMPAQUE Y COBERTURA:

3300 CR – Mortero –empacado in baches -
 Kit de 1 Bach Kit – cubre aproximadamente 1.50 mt2 (16 pies2) a ¼"(250 mil), y consiste de lo siguiente-
 1 envase – Parte A (resina)

- 1 envase – Parte B (endurecedor)
- 1 bolsa – Parte C (agregado de resistencia química)

Kit de 3 Bach Kit – cubre aproximadamente 4.6 mt2 (48 pies2) a ¼" (250 mil), y consiste de lo siguiente-

- 1 envase – Parte A (resina)
- 1 envase – Parte B (endurecedor)
- 3 bolsas – Parte C (agregado de resistencia química)

Requieren: 3300 Imprimante ICO - LV

Recomendado: 3300 CR - Veil Coat –Un galón cubre aproximadamente 9.29 mt2 (100 pies2) a 15 mil.

PROPIEDADES:

Resistencia a Compresión (ASTM C-579) <resina>:	12,500 psi	Absorción de Agua (ASTM C-413):	0.047%
Resistencia a Tracción (ASTM D-638) <resina>:	1,850 psi	Tiempo de trabajo a 75°F (24°C) (ASTM C-308):	20-30 minutos
Fuerza de Adherencia (ASTM C-321):	Superior a 350 psi; 100% Falla del Concreto	Vida de Almacenaje :	1 Año
Coefficiente de Expansión Termica:	1.2 x 10 ⁻⁵ in./in./°F	Contenido de Sólidos	Por Peso: 100% Por Volumen: 100%
Resistencia Impacto:	130 in. /lbs.	Resistencia a la Flexión (ASTM C-580) <resina>:	3,850 psi
Indentación – Golpe Fino (sangría) (MIL-D-3134F):	No presenta	Flamabilidad:	No soporta Combustión
		Colores:	Negro-Rojo-Gris

PREPARACION DE SUPERFICIE:

El 3300 CR puede ser instalado solamente sobre superficies limpias y en buenas condiciones.

Concreto:

El concreto Nuevo debe haberse curado durante un mínimo de 28 días. Todos los residuos de otros recubrimientos, aceites, grasas y concreto suelto deben de ser removidos. Las superficies de concreto deben de ser grabadas al ácido, escariadas o granalladas para remover la lechada superficial. Un buen perfil de adherencia, la textura de un papel de lija grado 60, es la deseada para máxima adherencia. Adicionalmente, la remoción de todo brillo superficial.

Superficies de Metal:

Limpie por medio abrasivo a un acabado de casi metal blanco SSPC-SP10-70 o NACE No. 2 utilizando una boquilla Venturi con 100 psi de aire. El material abrasivo a utilizarse debe estar debidamente calibrado, limpio, agudo, tipo angular, malla (6-30), similar un Flint #7 malla (6-30), o Granalla de Aristas Vivas (HG25).

MEZCLADO:

Antes de iniciar el mezclado, los materiales deben de haber sido almacenados a 21°C, (70°F) por lo menos por 48 horas.

Mortero – Vacíe completamente el contenido de la Parte B en la Parte A y mézclelo completamente por dos (2) minutos. Lentamente agregue el total del contenido de la Parte C (agregado) y mézclelo por otros 2 minutos.

Vierta el sistema sobre el piso inmediatamente después de mezclar. No mantenga la mezcla en reposo dentro del contenedor ya que esto reducirá substancialmente el tiempo para trabajar del material

APLICACION:

La temperatura de la superficie debe estar entre 18^o-29^oC (65^o-85^oF) durante la instalación y por 96 horas luego para llegar a su curado total. No aplique el 3300 CR cuando la temperatura del piso sea inferior a 16^oC (60^oF). Vierta el contenido total del Bach sobre el piso tan pronto este totalmente homogenizado y use una llana de acero para alisarlo suavemente sobre la superficie.

Es Recomendado: El 3300 CR Vail Coat (Capa Superior) puede ser aplicado dentro de 6 a 8 horas a 24°C (75°F)

TIEMPO DE CURADO:

El 3300 CR se endurecerá para tráfico ligero en un periodo de 6-8 horas a 24°C. (75°F) Alcanzará su máxima densidad (unión molecular) y Resistencia Química después de 96 horas de curado a 24°C (75°F).

LIMPIEZA:

Curado o endurecido el 3300 CR se va a adherir a prácticamente todas las superficies y es extremadamente difícil de remover. Limpie todas las herramientas y el

mezclador inmediatamente después de usarlos. Hágalo con acetona u otro limpiador base solvente.

SEGURIDAD :Evite el contacto con la piel. De ocurrir contacto con los ojos enjuague con abundante agua y consulte un médico inmediatamente Mantenga las áreas de trabajo bien ventiladas. Nunca selle un envase que contenga las partes A y B mezcladas debido a que la continuación de la reacción exotérmica puede causar la explosión del envase. Las hojas de seguridad para el 3300 CR (MSDS) están disponible a solicitud.

NOTA: Refiérase al instructivo de uso del 3300 CR.

Garantía Limitada

Los Productos de Milamar Coatings se fabrican libres de defectos de materiales y mano de obra en el cumplimiento de las propiedades especificadas en sus Hojas de Datos de Producto individuales. Los usuarios e instaladores de los productos de Milamar Coatings son los únicos responsables para determinar la idoneidad de los productos en las aplicaciones específicas. Milamar Coatings no hace declaración o garantía alguna, ya sea expresa o implícita, incluyendo garantías de idoneidad, compatibilidad de diseño o comercialización, para ningún uso específico y no asume responsabilidad alguna, incluidos los daños directos, indirectos o consecuentes, por lesión, retraso o reclamaciones de terceros por la instalación o reparación. Del mismo modo, Milamar Coatings no asume ninguna responsabilidad de cualquier naturaleza de los productos que se ajustan en el campo o donde no se utilizan todos los componentes especificados por Milamar Coatings.

En caso que se demuestre que un producto de Milamar Coatings es defectuoso dentro del año desde la fecha de embarque, Milamar Coatings, a su entera discreción, reemplazará el material, emitirá un crédito a la cuenta del cliente; o reembolsará al cliente en efectivo por el precio de compra inicial, pagado por el material.

Posibles reclamaciones relativas a la calidad de los productos deben ser recibidas por escrito por Milamar Coatings dentro de un plazo de 30 días de la detección del posible o potencial defecto. Esta garantía excluye cualquier otra garantía expresa o implícita, y sólo se puede modificar por escrito, firmado por un oficial de Milamar Coatings, LLC

Milamar Coatings, L.L.C.

www.milamar.com

311 NW 122nd Street, Ste. 100

Oklahoma City, OK 73114

Ph.: 405.755.8448

Fax: 405.755.8450