

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

DESCRIPCION:

El 3300 CR Veil Coat es un Sistema de recubrimiento, 100% solidos, base epóxico Novolac de dos componentes, diseñado para exposición química agresiva en plantas de pulpa y papel, plantas de procesamiento químico y estaciones de energía eléctricas. El 3300 CR Veil Coat puede ser aplicado como un sellador sobre el 3300 FS o el 3300 CR sistemas de pisos de ¼ de pulgada o como un recubrimiento de aplicación única

VENTAJAS:

- Excelente Resistencia Química
- Excelente Tolerancia a la Temperatura.
- Usado sobre una gran variedad de Substratos.
- Fácil de limpiar
- Aceptado por el U.S.D.A.
- Resistente Antiderrapante-Usando Agregado Esparcible
- Durable y Resistente al Desgaste

USADO EN:

- Tanques
- Fosas y Colectores
- Laboratorios
- Áreas / líneas de Proceso Químicos.
- Areas de Investigacion Farmaceuticas.

PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS:

- Sistema de Mortero ¼" 3300 FS
- Sistema de Mortero ¼" 3300 CR
- Sistema de Mortero ¼" 3300 PT
- Mortero 3500
Reparador y Rellenador
- 3000 VS
Superficies Verticales y Zócalos
- ICO GEL

PRESENTACION Y COBERTURA:

3300 CR Veil Coat – Kit de 1 galón – cubre aproximadamente (100 pies²) 9.3mts² @ 15 mil, y consiste de lo siguiente:-

- 1 recipiente - Parte A (resina pigmentada)
- 1 recipiente - Parte B (endurecedor)

3300 CR Veil Coat – Kit de 3 galones – cubre aproximadamente (300 pies²) 27.8 mts² @ 15 mil, y consiste de lo siguiente:

- 1 recipiente – Parte A (resina pigmentada)
- 1 recipiente – Parte B (endurecedor)

PROPIEDADES:

Resistencia a la Compresión ASTM (C-579) <resina>:	11,500 psi	Flamabilidad:	No permite la Combustión
Resistencia a la Tensión ASTM (D-638) <resina>	4,100 psi	Absorción de Agua (ASTM C-413):	0.040%, 24 horas en H2O
Resistencia a la Flexión ASTM (C-580) <resina>	6,200 psi	Tiempo de Trabajo a (ASTM C-308):	20-30 minutos 70°F (24°C)
Fuerza de Unión ASTM (C-321):	Mayor que 350 psi (Falla total concreto)	Vida de Anaquel:	1año
Resistencia al Impacto:	170 in. /lb.	Colores:	Rojo, Gris, Negro
Impacto Fino (MIL-D-3134F):	No presenta	Solidos por Contenido:	100% por Volumen y por Peso
Coefficiente de Expansión Térmica 1.2x10 ⁻⁵ in./in./*F		Dureza Shore A/D 90/70	

PREPARACION DE LA SUPERFICIE:

El 3300 CR Veil Coat solo se puede instalar sobre superficies limpias y en buenas condiciones.

Superficie de Concreto:

El concreto Nuevo debe haberse curado por un mínimo de 28 días. Todos los residuos de otros recubrimientos, aceites, grasas y concreto suelto deben de ser removidos. Las superficies de concreto deben de ser escariadas, granalladas o grabadas al acido, (luego neutralizadas), para remover la lechada superficial. Un buen perfil de anclaje es la textura de un papel de lija grado 60. Es la deseada para máxima adherencia, adicionalmente a la remoción de todo brillo superficial.

Superficies de Metal:

Limpie por medio abrasivo a un acabado de casi metal blanco SSPC-SP10-70 o NACE No. 2 utilizando una boquilla Venturi con 100 psi de aire. El material abrasivo a utilizarse debe estar debidamente calibrado, limpio, filoso, tipo angular, malla (6-30), similar un Abrasivo Humble Flint #7 malla (6-30), o Granalla de Aristas Vivas (HG25).

MEZCLADO:

Antes de iniciar, los materiales deben ser almacenados a 21°C (70°F) por lo menos por un periodo de 48 horas.

Vacié el contenido completo de la Parte B en la Parte A y mézclelo vigorosamente con un mezclador tipo Jiffy por dos (2) minutos. Trate de no incorporar aire al mezclarlo.

APLICACION:

Para mejores resultados, la temperatura de la superficie debe estar entre 18°C y 29°C (65°F-85°F) durante la instalación y por 96 horas para un curado completo. No aplique el 3300 CR Veil Coat cuando la temperatura del piso es inferior a 16°C (60°F). Aplique el 3300 CR Vail Coat en una capa delgada y uniforme por medio de un jalador y repáselo con un rodillo de pelo corto. El 3300 CR Vail Coat está diseñado para seguir el contorno del piso.

Nota: el 3300 CR Vail Coat puede aplicarse como un sistema de dos capas con agregado antiderrapante. Luego de haber aplicado la primera capa de resina, esparza el agregado del tamaño de malla requerido en la resina húmeda, hasta el rechazo. Permita que la resina cure y barra el exceso de agregado. Aplique la segunda capa del 3300 CR Vail Coat a un espesor aproximado de 15 a 20 milésimas. (Vea las instrucciones de aplicación).

TIEMPO DE CURADO:

El 3300 CR Vail Coat se endurecerá al estado de tráfico peatonal (ligero) en 6-8 horas a 24°C (75°F). La Máxima Resistencia química se alcanzara después de 96 horas de curado a 24°C (75°F).

LIMPIEZA:

Curado o Endurecido el 3300 CR Vail Coat se va adherir a la mayoría de las superficies y resulta extremadamente difícil remover. Limpie todas las herramientas y el mezclador inmediatamente después de usarlos con acetona u otro limpiador base solvente.

SEGURIDAD:

Evite el contacto con la piel. De ocurrir contacto con los ojos enjuague con abundante agua y consulte un médico inmediatamente. Mantenga las áreas de trabajo bien ventiladas. Nunca selle un envase que contenga las partes A y B mezcladas debido a que la continuación de la reacción exotérmica puede causar explosión. Las hojas de seguridad para el 3300 CR Vail Coat (MSDS) están disponibles a solicitud.

GARANTIA LIMITADA

Los Productos de Milamar Coatings se fabrican libres de defectos de materiales y mano de obra en el cumplimiento de las propiedades especificadas en sus Hojas de Datos de Producto individuales. Los usuarios e instaladores de los productos de Milamar Coatings son los únicos responsables para determinar la idoneidad de los productos en las aplicaciones específicas. Milamar Coatings no hace declaración o garantía alguna, ya sea expresa o implícita, incluyendo garantías de idoneidad, compatibilidad de diseño o comercialización, para ningún uso específico y no asume responsabilidad alguna, incluidos los daños directos, indirectos o consecuentes, por lesión, retraso o reclamaciones de terceros por la instalación o reparación. Del mismo modo, Milamar Coatings no asume ninguna responsabilidad de cualquier naturaleza de los productos que se ajustan en el campo o donde no se utilizan todos los componentes especificados por Milamar Coatings. En caso que se demuestre que un producto de Milamar Coatings es defectuoso dentro del año desde la fecha de embarque, Milamar Coatings, a su entera discreción, reemplazara el material, emitirá un crédito a la cuenta del cliente; o reembolsara al cliente en efectivo por el precio de compra inicial, pagado por el material. Posibles reclamaciones relativas a la calidad de los productos deben ser recibidas por escrito por Milamar Coatings dentro de un plazo de 30 días de la detección del posible o potencial defecto. Esta garantía excluye cualquier otra garantía expresa o implícita, y sólo se puede modificar por escrito, firmado por un oficial de Milamar Coatings, LLC

Milamar Coatings, LLC.

www.milamar.com
311 NW 122nd Street, Ste. 100
Oklahoma City, OK 73114
Ph.: 405.755.8448
Fax: 405.755.8450